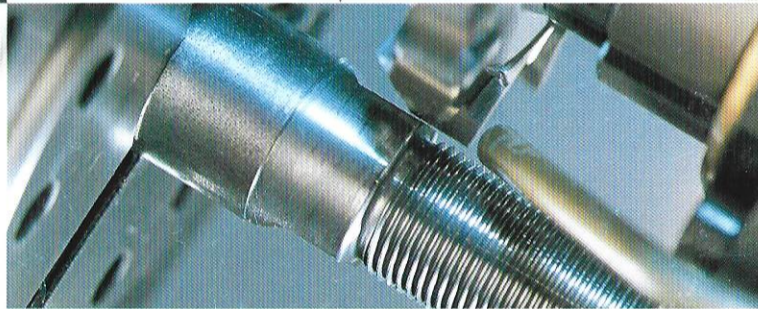
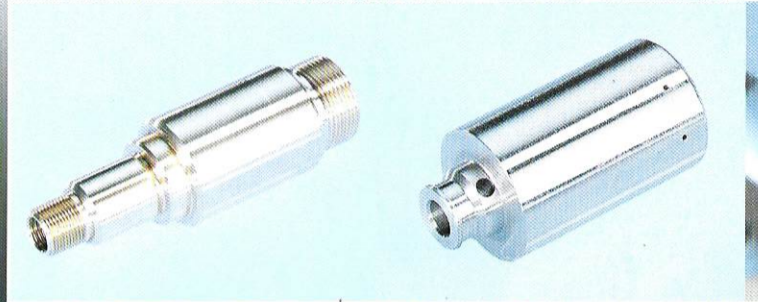


La serie CTX



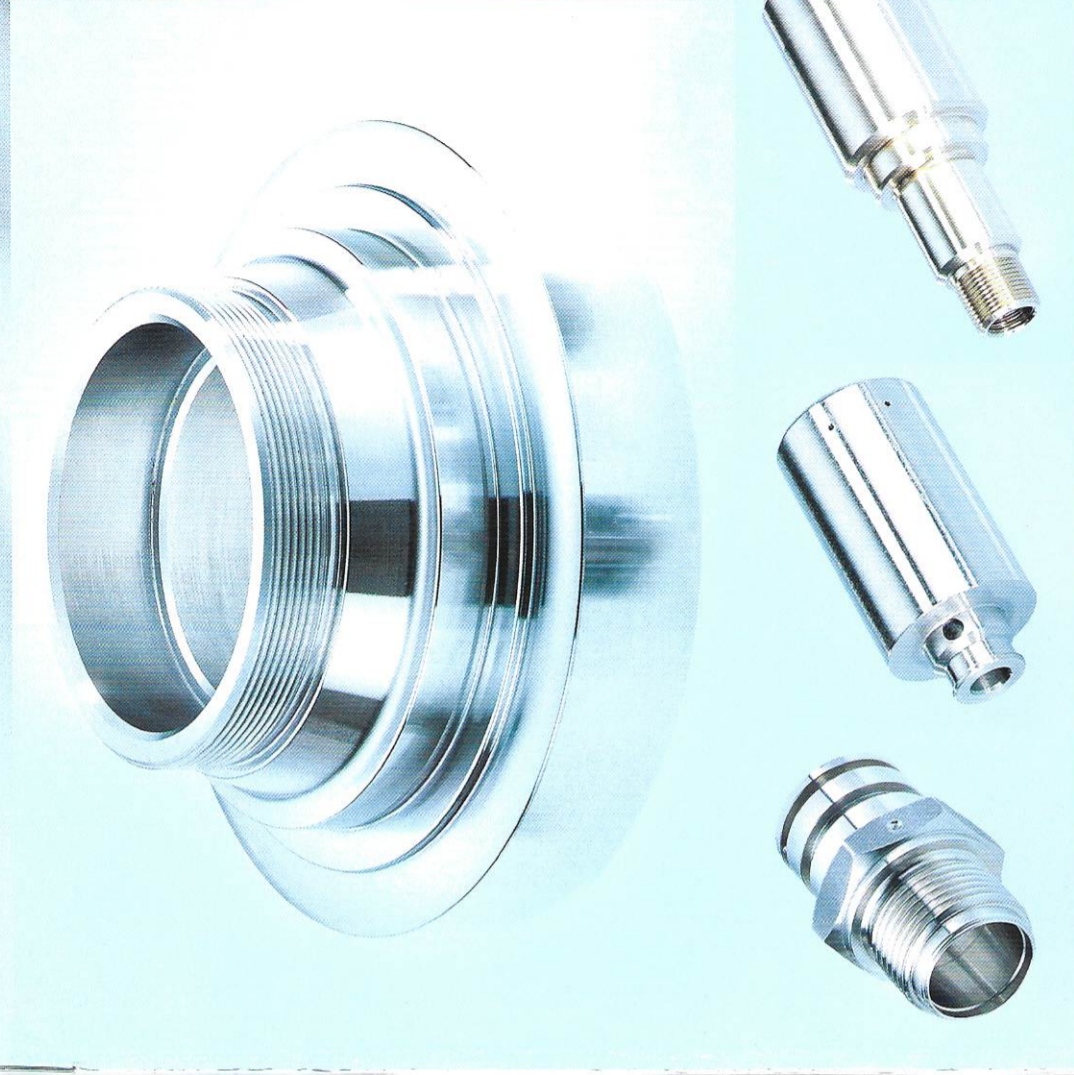
Il principio della CTX: Tutto ruota intorno alle Vostre esigenze

CTX è sinonimo di tornitura orientata alla prassi per soddisfare esigenze all'avanguardia. Le macchine CTX, che finora si sono dimostrate estremamente valide in oltre mille casi, risolvono anche i compiti futuri più complessi.

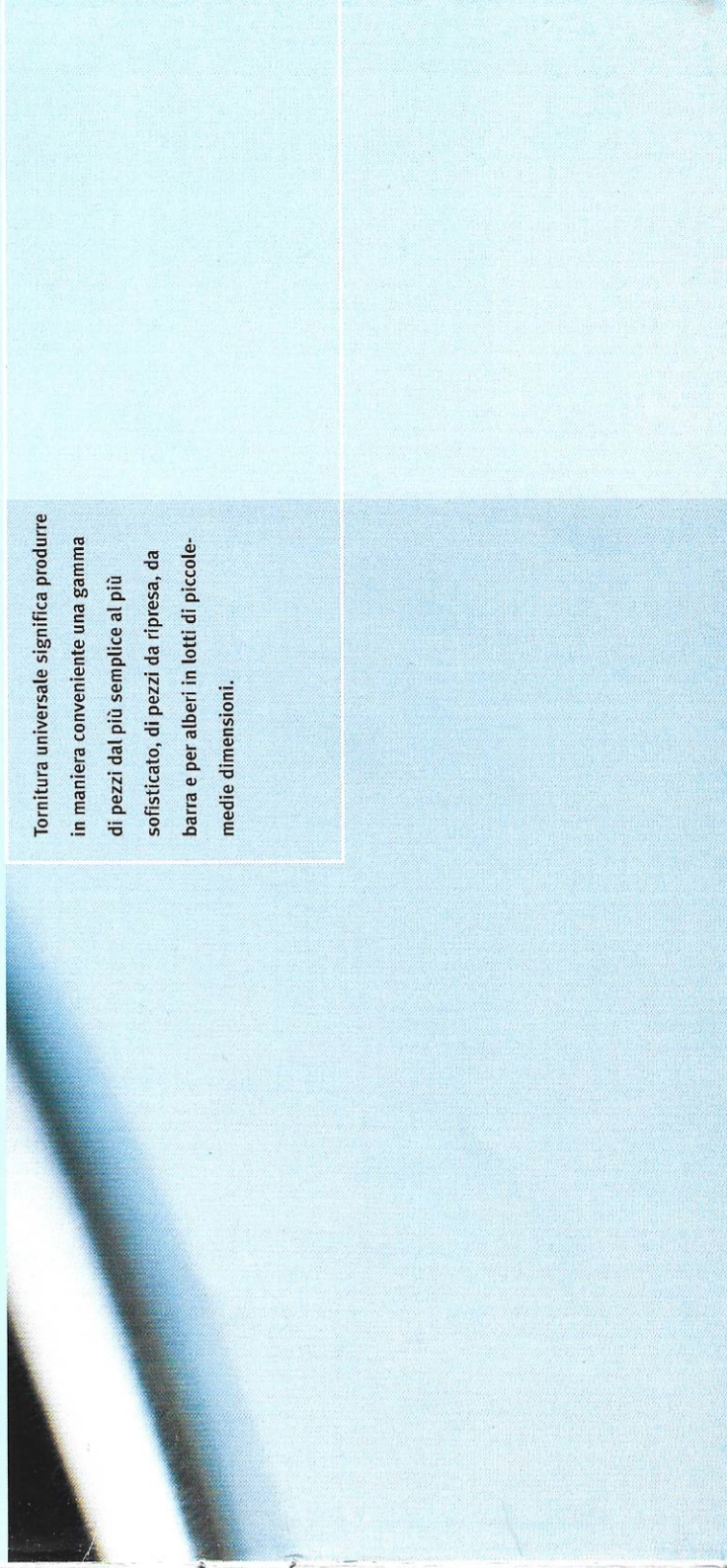
Proprio nel campo della tornitura universale CNC, infatti, compiti sempre più diversi richiedono soluzioni personalizzate. Soluzioni come quelle offerte dall'assortimento di macchine a prestazioni elevate che fanno parte della linea di prodotti CTX, un assortimento differenziato in maniera ottimale. Questa linea di prodotti ha origine dal perfezionamento costante e orientato al futuro di un principio di successo e rappresenta oggi una gamma ricca di macchine

che copre in maniera completa il settore della tornitura universale. Macchine di diverse dimensioni e in diverse versioni offrono quindi il vantaggio di potere scegliere in maniera mirata e senza compromessi la soluzione più adatta alle proprie esigenze. Le macchine della serie CTX sono di facile utilizzo e possono essere programmate in modo semplice, rapido ed efficiente anche per lotti di piccole dimensioni.

Infatti, il principio CTX unisce componenti meccanici high-tech a controlli della macchina all'avanguardia e rapidissimi.



Tornitura universale significa produrre in maniera conveniente una gamma di pezzi dal più semplice al più sofisticato, di pezzi da ripresa, da barra e per alberi in lotti di piccole-medie dimensioni.



CTX 500/700 GRAZIANO: Grandi prestazioni per compiti difficili

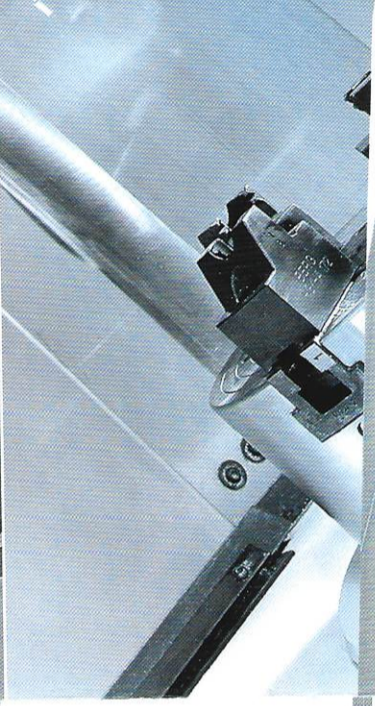
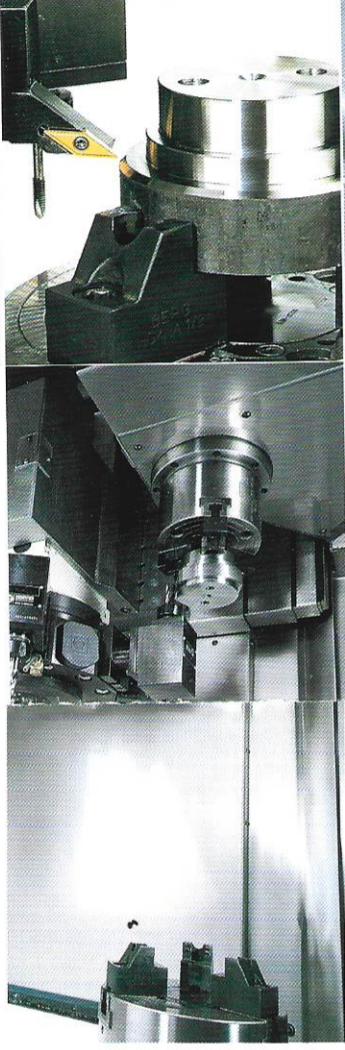
Non si danno per vinte nemmeno quando si tratta di compiti impegnativi: parliamo delle CTX 500/700 GRAZIANO, che, grazie all'ampia zona lavoro, consentono, senza limitazioni, la lavorazione su pinza e fra le punte e fanno bella figura non soltanto quando si tratta di produrre componenti meccanici. Le CTX 500/700 GRAZIANO sono state progettate in particolare per la lavorazione di flange e di alberi, si distinguono per la capacità di truciolatura straordinariamente elevata e dispongono di controllo a punto e canotto già nella dotazione di base. Come opzione, entrambe le macchine possono essere dotate di utensili motorizzati su tutte le stazioni, asse C,

e tastatore di misura utensile. Per la lavorazione di alberi si può scegliere fra diversi tipi di lunetta:

a controllo idraulico, auto-centrante, abbassabile o in versione fissa. Grazie al loro sistema cinematico con elettromandrino integrato possono garantire un'ampia gamma a potenza costante e elevata velocità di rotazione anche in caso di profondità di truciolatura elevate. Una caratteristica che, grazie all'elettromandrino integrato con rinvio, risalta ancor più nella CTX 700 GRAZIANO, con una qualità del pezzo eccezionalmente elevata anche alla massima capacità di truciolatura.

L'ampia zona lavoro consente lavorazioni di ripresa fra le punte senza limitazioni.

Immagini da sinistra a destra:
Zona lavoro con contromandrino (CTX 500 GRAZIANO), lavorazione sul mandrino principale.

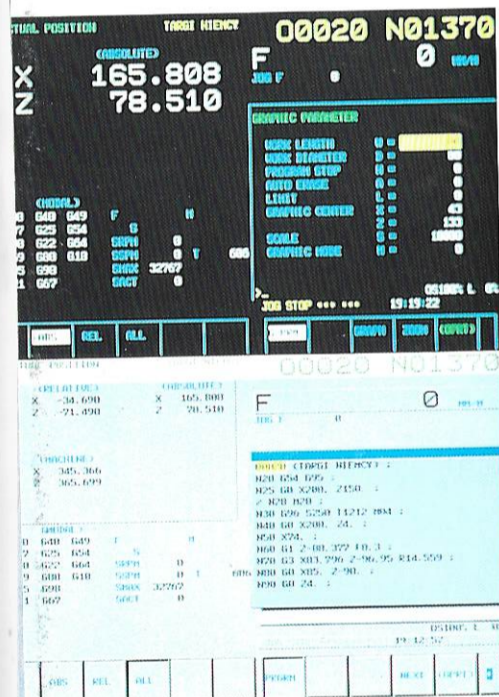




GE Fanuc serie i

Il controllo GE Fanuc, grazie all'interfaccia utente Windows, garantisce semplicità di utilizzo e l'integrazione di un'interfaccia PCMCIA consente la trasmissione dati e la comunicazione. L'innovativa tecnologia del controllo dei servomotori e degli azionamenti a controllo digitale garan-

tisce processi di calcolo a velocità elevata, di alta precisione e con maggiore velocità di trasmissione. L'utilizzo, già poco complicato di per sé, è stato ulteriormente semplificato mediante funzioni di facile comprensione per la programmazione automatica e la simulazione di cicli di lavoro.

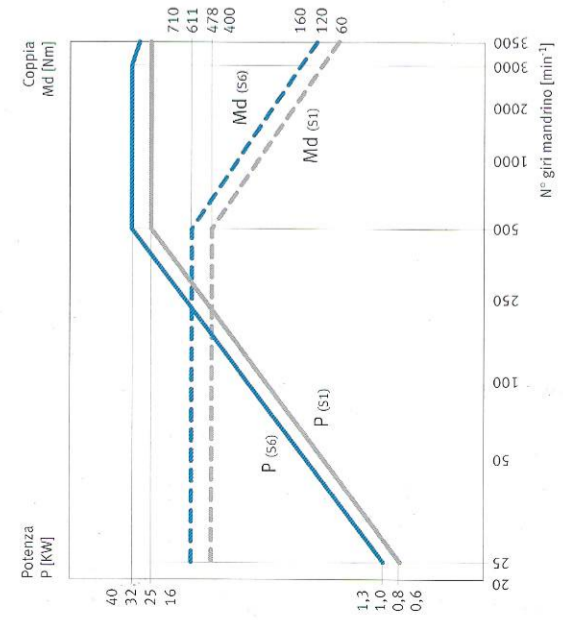


Si può scegliere di lavorare con codici DIN, con testo in chiaro oppure con supporto grafico.

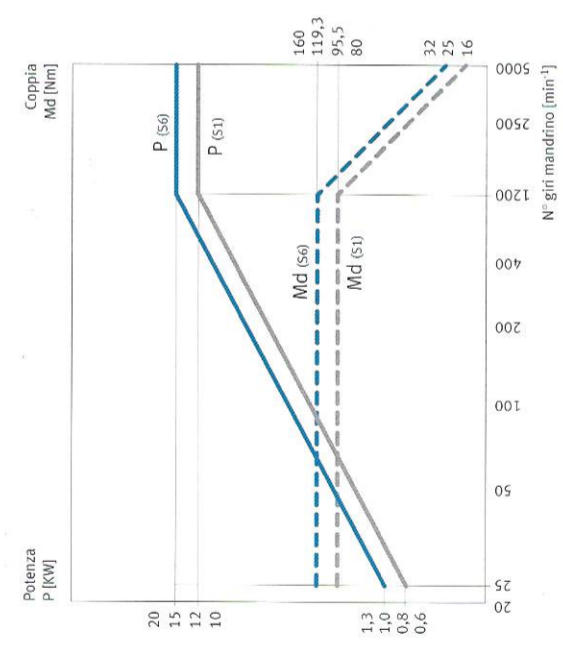
La tecnica della serie CTX

Curve di potenza:

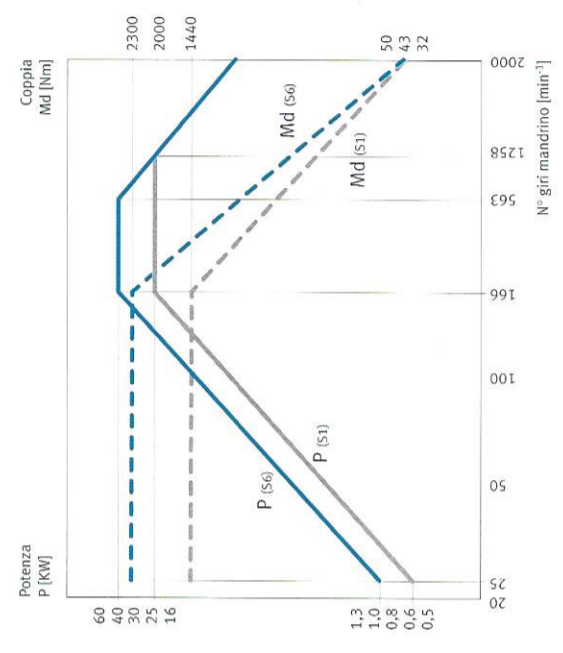
Mandrino principale CTX 500 GRAZIANO



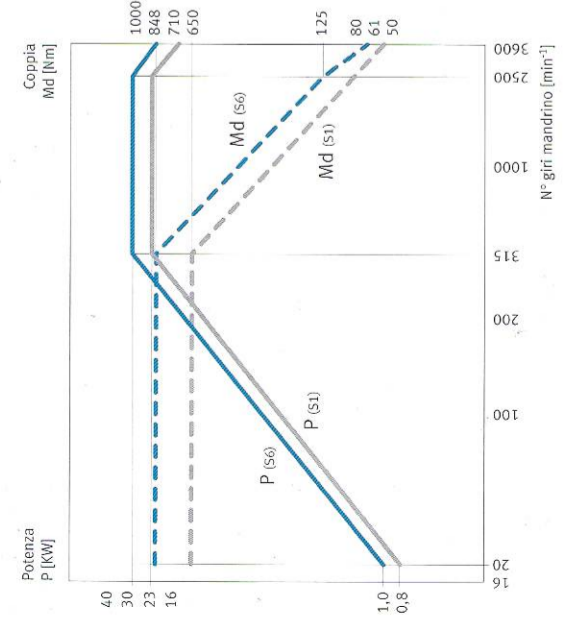
Contromandrino CTX 500 GRAZIANO



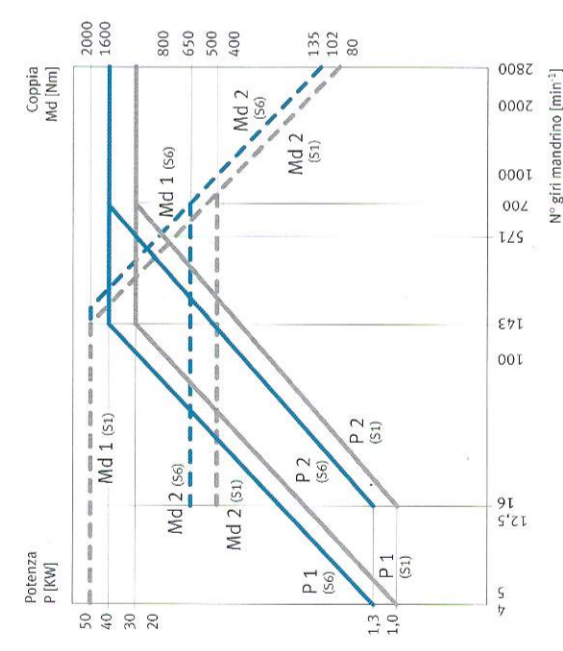
Mandrino principale CTX 700 GRAZIANO



Mandrino principale CTX 500 Serie 2/E



Mandrino principale CTX 600 Serie 2/E



Ingombro:

Macchina	A	B	C	L
CTX 200 Serie 2	1.777	950	1.646	3.910
CTX 200 twin	1.777	950	1.646	3.910
CTX 300 GRAZIANO	1.690	1.000	1.380	3.250
CTX 400 Serie 2/E	1.750/1.817*	980	1.750	4.251
CTX 400 twin	1.750/1.817*	980	1.750	4.735
CTX 400 GRAZIANO	2.055	1.040	1.630	3.700
CTX 500 Serie 2/E DL 1000	2.104	1.050	2.414	5.607
CTX 500 E DL 2000	2.104	1.050	2.414	6.657
CTX 500 GRAZIANO	2.130	1.030	1.740	4.760
CTX 600 Serie 2/E DL 1000	2.104	1.050	2.414	5.607
CTX 600 E DL 2000	2.104	1.050	2.414	6.657
CTX 700 GRAZIANO DL 1000	2.360	1.100	2.040	4.860
CTX 700 GRAZIANO DL 2000	2.360	1.100	2.040	5.850

* Macchina con asse Y

Le caratteristiche di prestazioni della serie CTX

Dati tecnici:

CTX	200 S2	200 twin	300 GRAZIANO	400 S2/E	400 twin	400 GRAZIANO	500 S2/E (1m/2m)	500 GRAZIANO	600 S2/E (1m/2m)	700 GRAZIANO (1m/2m)
Zona lavoro										
Ø di rotaz. oltre la copertura guide bancale	440	440	330	570	570	470	680/670	550	680/670	795/720
Ø di rotazione oltre la guida trasversale	210	210	260	420	420	310	455	340	455	460
Corsa trasversale	160	140	160	220	220	230	320	300	320	360
Corsa longitudinale	350	350	500	635	635	650	1.097/2.097	1.160	1.097/2.097	1.150/2.150
Mandri										
Testa portamandrino (flangia piatta)	120h5	120h5	A2-5"	170h5	170h5	A2-6"	220h5	A2-8"	220h5	A2-11"
Foro mandrino	56	56	66	79	79	78	107	96	107	137
Ø mandrino sul cuscinetto anteriore	85	85	100	120	120	110	140	130	140	180
Autocentrante (opzione)	140 - 160	140 - 160	175 - 210	200 - 250	200 - 250	210 - 250	315	250 - 315	400 - 500	400 - 500
Azionamento principale AC										
Potenza 40%/100% ED	12/9	12/9	15/12	28/21	28/21	24/19	30/23	32/25	40/30	40/25
Coppia max. 40%/100% ED	84/56	84/56	120/95	320/240	320/240	327/259	848/650	611/478	2.000/2.000	2.300/1.437
Campo n° giri	25 - 5.000	25 - 5.000	20 - 5.000 (6.000)*	25 - 5.000	25 - 5.000	20 - 4.000 (5.000)*	18 - 3.600	20 - 3.500	3,5 - 2.800	20 - 2.000
Contromandrino										
Potenza 40%/100% ED	-	7,5/5,0	9/7,5	-	12/9	12/9	-	15/12	-	-
Coppia max. 40%/100% ED	-	30/20	57/48	-	96/72	76/57	-	120/95	-	-
Campo n° giri	-	50 - 5.000	20 - 6.000	-	25 - 5.000	20 - 5.000	-	20 - 5.000	-	-
Avanzamento assi AC										
Velocità di rapido X/Z	20/30	20/30	30/30	20/24	20/24	24/24	24/30	24/24	24/30	20/20
Revolver										
N° stazioni utensile	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Ø dello stelo secondo (DIN 69880)	20	20	30	30	30	40/30**	40	40	50	50
di cui utensili motorizzati max.	12*	12	12	6*	6*	12	6*	12	6*	12
Potenza 40% ED	5,5	5,5	4	9,2	5,8	5/4**	9,7	5	14	8,8
Ø di serraggio max. degli ut. motorizzati	13	13	16	13	13	20/16**	20	20	25	25
Revolver con asse Y*										
N° stazioni utensile	-	-	-	12	12	-	12	-	12	-
Ø dello stelo secondo (DIN 69880)	-	-	30	30	30	-	40	-	40	-
di cui utensili motorizzati max.	-	-	-	12	12	-	6	-	6	-
Potenza 40% ED	-	-	4	5,7	6	-	9,7	-	9,7	-
Ø di serraggio max. degli ut. motorizzati	-	-	16	13	13	-	20	-	20	-
Corsa verticale	-	-	±30	±40	±40	-	±50	-	±50	-
Contropunta										
Corsa contropunta (traslabile autom.)	350	-	400*	550	-	-	-	-	-	-
Corsa canotto	-	-	-	-	-	135	120	135 (165)*	120	150
Alloggiamento punta/canotto	3/-	-	4	4	-	5	5	5	5	5
Forza contropunta/pressione canotto max.	300	-	500	800	-	920	1.400	1.130 (1.490)*	1.400	1.600
Peso della macchina										
Peso	2.900	3.200	3.200	5.300	5.700	5.100	8.700/10.000	7.500	8.700/10.000	9.000/11.000
Controllo										
	Heidenhain	Heidenhain	Fanuc	S2/E: Heidenhain S2: Siemens, Fanuc	Heidenhain	Fanuc	Heidenhain	Fanuc	Heidenhain	Fanuc

* Opzione ** Macchina con contromandrino

