

CENTRO DI LAVORO UNIVERSALE DECKEL MAHO DMC 80 U duoBLOCK



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530 HSCI

CORSE:

Corsa asse X:	mm 800
Corsa asse Y:	mm 1.050
Corsa asse Z:	mm 800
Corsa asse B:	180°
Corsa asse C:	360°

AVANZAMENTI:

Velocità di avanzamento rapido negli assi X, Y, Z:	mm/min 40.000
Accelerazione negli assi X, Y, Z:	m/s ² 7 / 6,5 / 6,5

ELETTROMANDRINO:

Velocità di rotazione elettromandrino:	giri/min 18.000
Cono attacco utensili:	ISO 40
Potenza elettromandrino:	kW 35
Coppia:	Nm 130

TAVOLA:

Superficie di fissaggio:

mm 800 x 630

Massima portata:

kg 1.000

Macchina completa di:

- Cambio utensili 240 posizioni
- Tastatore pezzo TS640 Heidenhain
- Controllo rottura utensile in magazzino
- Predisposizione 3D quickSET
- Alta pressione attraverso il mandrino 40 bar
- Vasca con filtro a carta
- Aspiratore fumi integrato
- Pannello di controllo lato carico/scarico utensile
- Pacchetto protezione cadute di rete
- Predisposizione automazione FASTEMS
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2011

Diagramma coppia, diagramma potenza 32/44kW

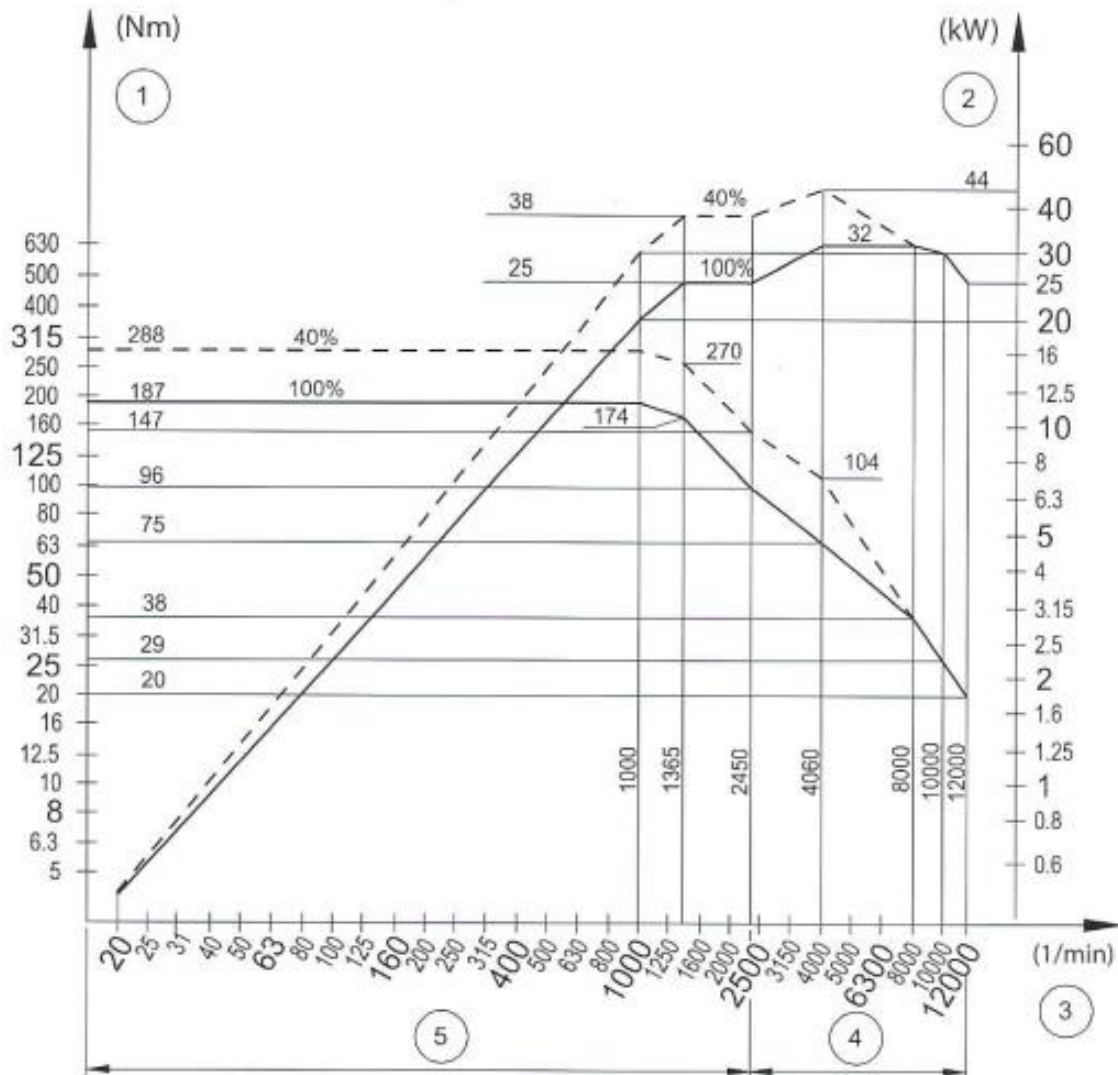


Fig. 4-1

- | | | | |
|---|----------------|---|---------------------------|
| 1 | Coppia | 4 | Funzionamento a triangolo |
| 2 | Potenza | 5 | Funzionamento a stella |
| 3 | Numero di giri | | |

Vista dall'alto

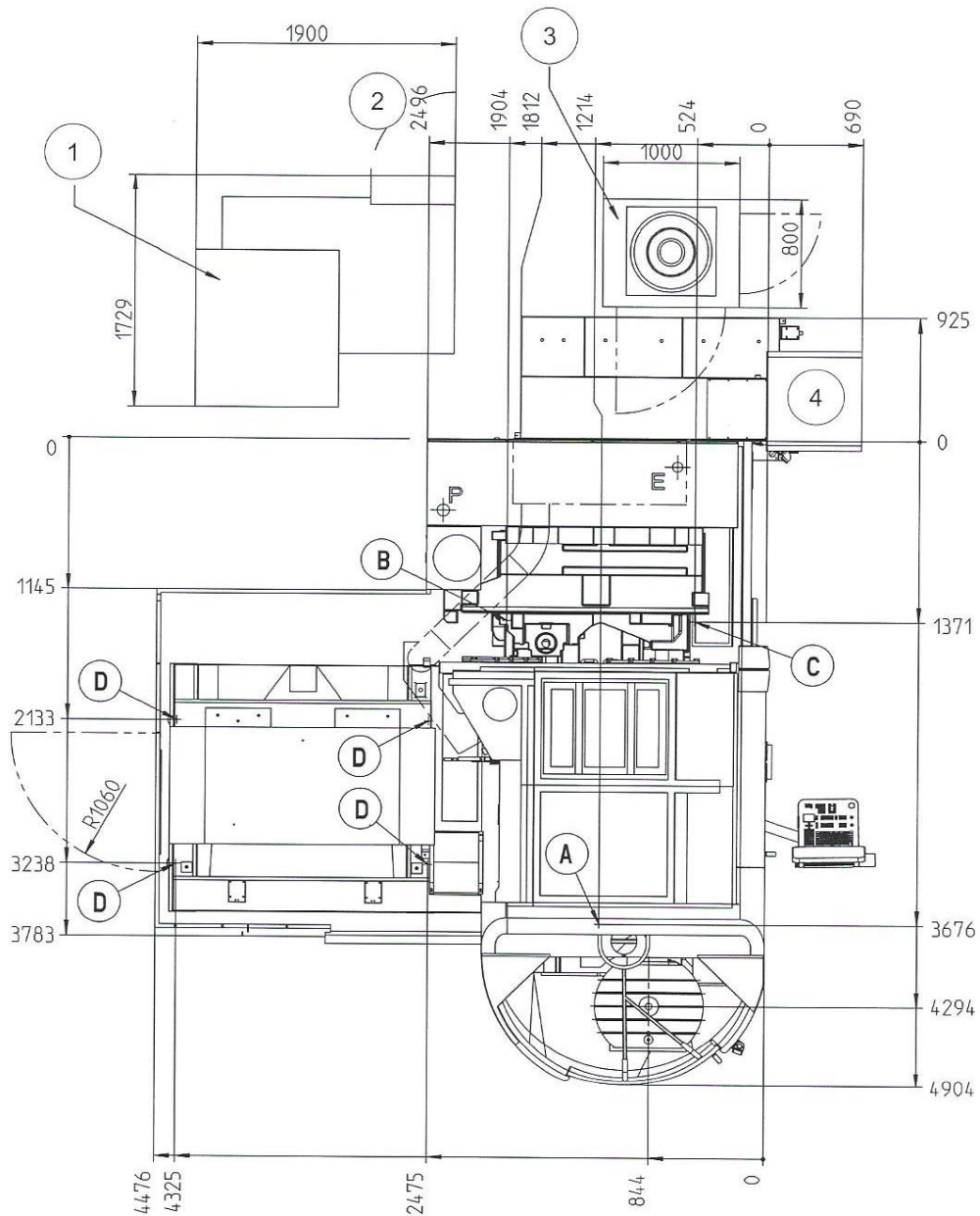


Fig. 9-4

- | | | | |
|---|----------------------------------------|---|---------------------------|
| 1 | Filtro a nastro 980 I | 3 | Unità di raffreddamento |
| 2 | Larghezza di trasporto senza magazzino | 4 | Trasportatore di trucioli |