

TORNIO CNC BIGLIA B121 - S1



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc Series 15 - T

CAMPO DI LAVORO:

Diametro max di tornitura:	mm 250
Diametro max rotante:	mm 520
Lunghezza max tornibile:	mm 420
Distanza tra mandrino e contropunta:	mm 800

MANDRINO

Diametro passaggio barra:	mm 45
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 85
Naso mandrino:	ASA 6''
Max. velocità mandrino:	giri/min 4.200
Potenza motore mandrino in C.C.:	kW 11

ASSI:

Corsa slitta longitudinale (asse Z):	mm 420
Corsa slitta trasversale (asse X):	mm 190
Movimento rapido asse X:	m/min 12
Movimento rapido asse Z:	m/min 15

CONTROPUNTA:

Corsa canotto:	mm 100
Diametro canotto:	mm 85
Cono del canotto:	n. 5

TORRETTA:

Nr di posizioni:	12
Sezione stelo quadro:	mm 20 x 20
Diametro stelo (barena):	mm 25
Tempo di rotazione (1 posizione – 6 posizioni):	sec 0,55 – 1,35

DIMENSIONI E PESO:

Ingombro:	mm 3.700x1.700x1.700 h
Peso:	kg 3.500

Anno di costruzione: 1998