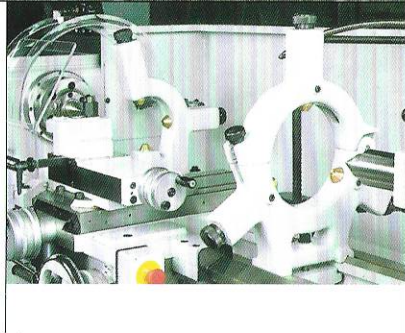
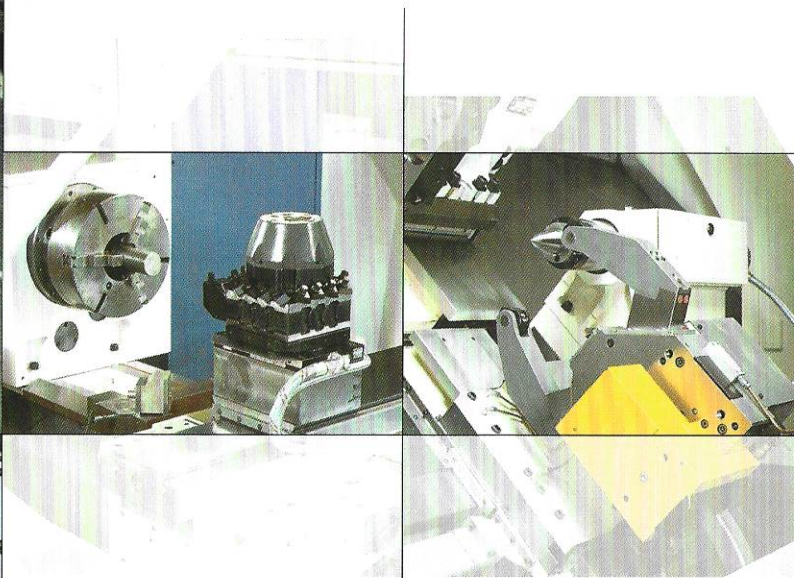




CMT
URSUS



Il programma di tornitura

CMT: un marchio che significa tornitura dal 1938.

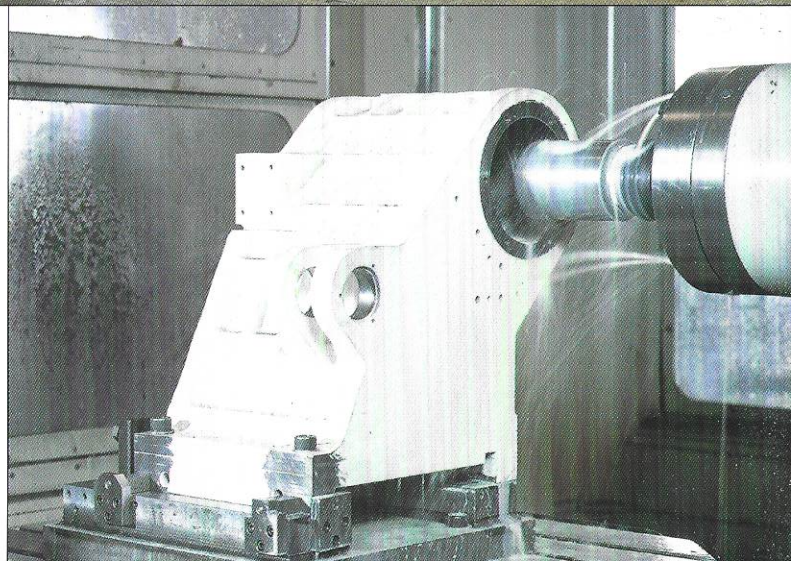
CMT, un'azienda con tradizione consolidata e provata esperienza da sempre conosciuta per l'elevata qualità e robustezza dei prodotti offerti. Una gamma di macchine che comprende torni paralleli, CNC-Auto-apprendimento e controllo numerico tutte concepite

per garantire efficienza, precisione ed affidabilità.

La gestione diretta del processo di produzione, svolto interamente all'interno dell'azienda con l'ausilio di un ampio ed evoluto parco macchine, ed il controllo accurato dei componenti condotto con moderne

metodiche, garantiscono la rispondenza delle macchine CMT ai più elevati standard qualitativi.

Competenza e professionalità caratterizzano la progettazione delle macchine condotta da uno staff di tecnici in grado di affrontare tutte le fasi di sviluppo dei torni CMT.



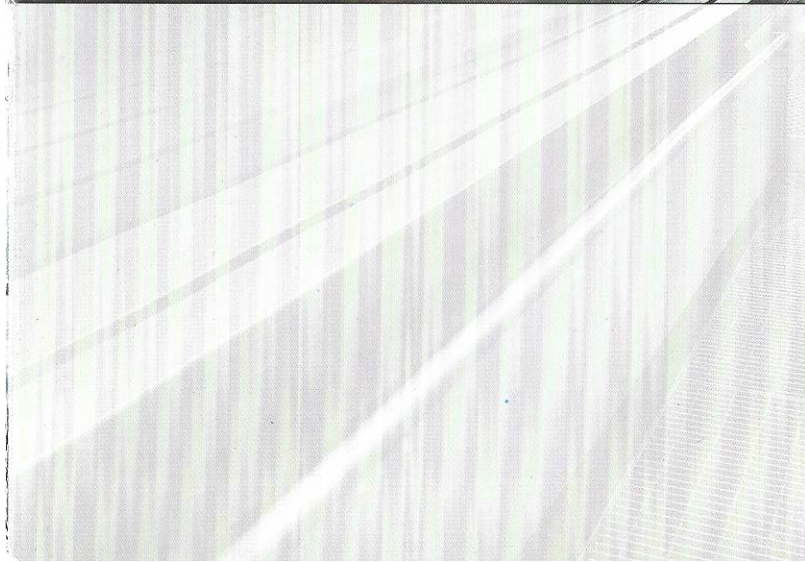
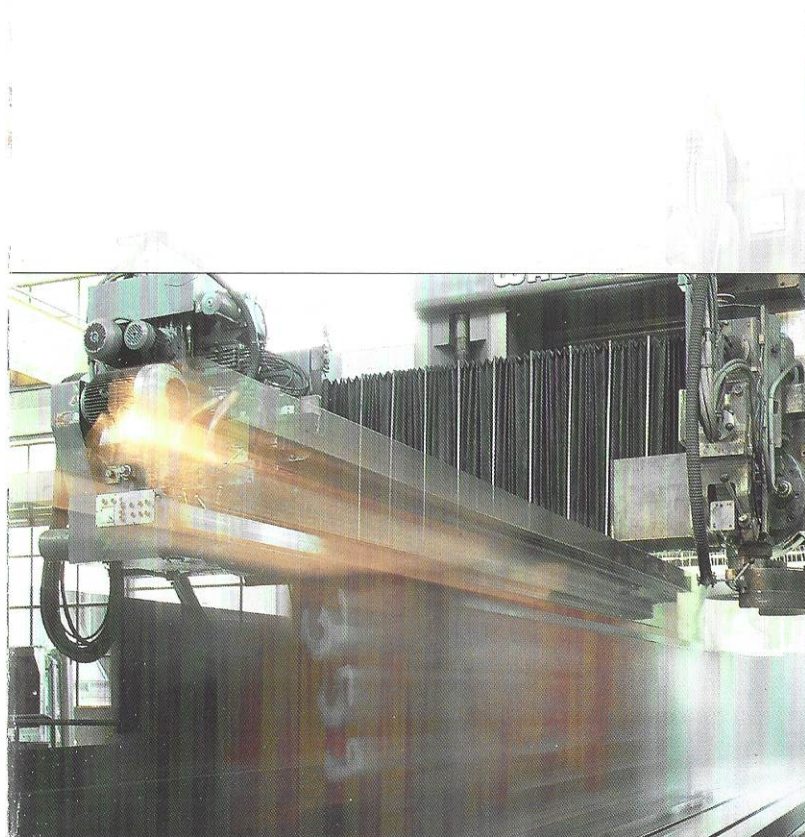
Un ampio ventaglio di opzioni disponibili a catalogo o di soluzioni ideate e costruite ad hoc per il cliente, permettono così di raggiungere il miglior rendimento produttivo della macchina.

Un servizio che non si esaurisce con la vendita ma che continua anche

dopo l'installazione del tornio, curata da personale CMT, con la disponibilità di ricambi originali tali da assicurare continuità nelle prestazioni costante nel tempo.

In sintesi, uno stretto rapporto di collaborazione con il Cliente unito ad un prodotto accurato,

efficiente ed evoluto in più di 60 anni di attività, permettono a CMT di proporre oggi tre linee di prodotti suddivise in diverse versioni tali da soddisfare le più svariate esigenze della clientela.

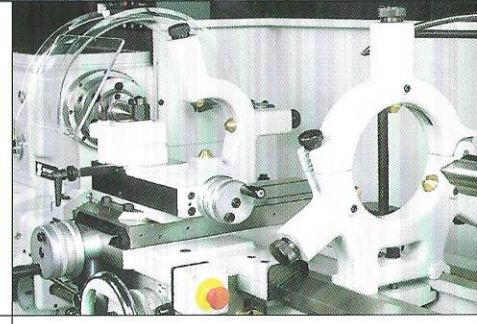
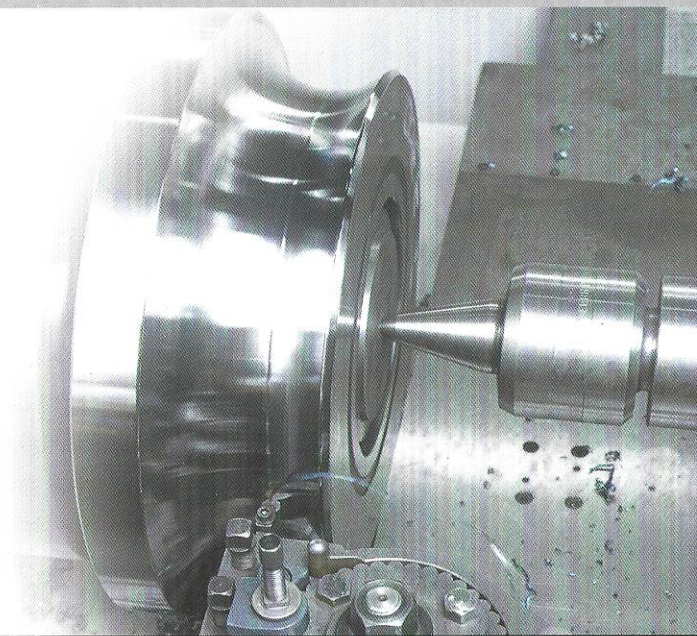


URSUS la loro tecnologia essenziale rappresenta la tradizione aziendale.

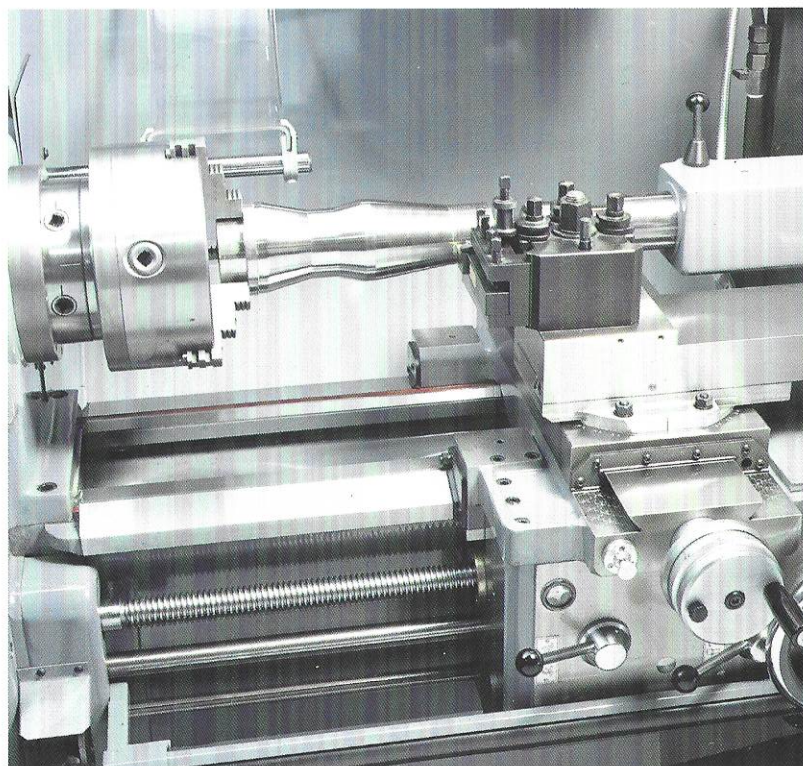
L'accuratezza costruttiva e la qualità dei materiali impiegati emergono evidenti, mentre l'affidabilità è testimoniata dagli oltre 10.000 torni tradizionali installati in tutto il mondo. La rigida struttura in ghisa del bancale con ampio incavo naturale, assicura massima precisione, ottimale esecuzione e flessibilità di utilizzo per la lavorazione di particolari di medio-grandi dimensioni. Ciò ne permette un largo campo d'impiego che spazia dai reparti di attrezzeria delle aziende meccaniche fino agli Istituti di formazione professionale.

La configurazione standard di tutti i modelli URSUS prevede una testa mandrino con attacco Cam-Lock, cambio meccanico a 16 rapporti per una agevole gestione delle velocità di rotazione e contropunta con canotto posizionabile manualmente. Completano la dotazione di base la carenatura con riparo trucioli posteriore fisso, mobile sul mandrino con interblocco e sulla slitta per una sicurezza di impiego globale per l'operatore.

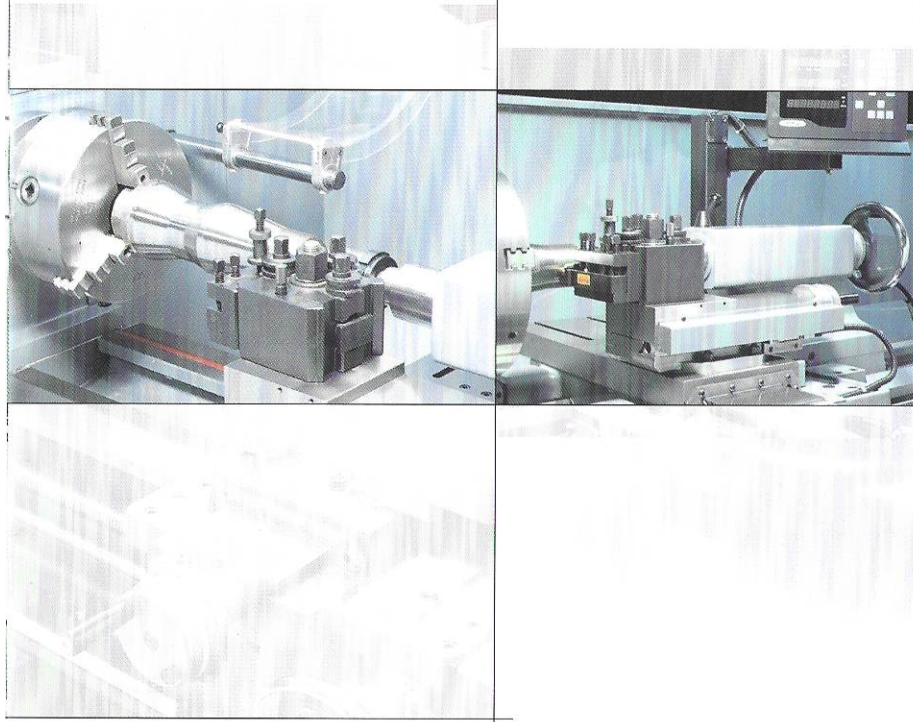
La versione VS con motore mandrino Brushless a variazione continua di velocità e visualizzatore di quote a tre assi, con sommatore algebrico e memorie, rappresenta l'evoluzione del tornio tradizionale garantendo una maggiore efficienza di impiego.



| DATI TECNICI | | URSUS 200 | URSUS 250 | URSUS 300 |
|--------------------------------|-------------------|-------------|----------------|----------------|
| Altezza punte sul banco | mm | 200 | 250 | 300 |
| Distanza nominale tra le punte | mm | 1000-1500 | 1500-2000-3000 | 1500-2000-3000 |
| Diametro foro mandrino | mm | 52 | 105 | 105 |
| Naso mandrino | | Cam Lock 6" | Cam Lock 8" | Cam Lock 8" |
| Potenza motore (opzione) | kW | 7,5 | 7,5 (9,2) | 9,2 |
| Gamma velocità rotazione | min ⁻¹ | 35-1500 | 23-1000 | 23-1000 |



200 250 300



Linea URSUS TC: sintetizza la più attuale evoluzione dei torni paralleli CNC.

Un sistema che unisce la praticità del tornio tradizionale alla versatilità e precisione dei CNC.

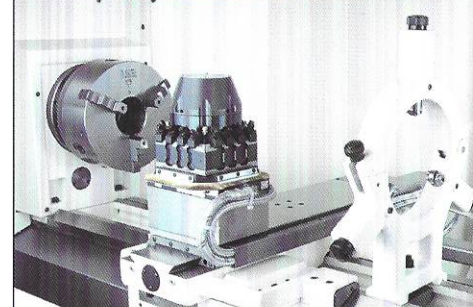
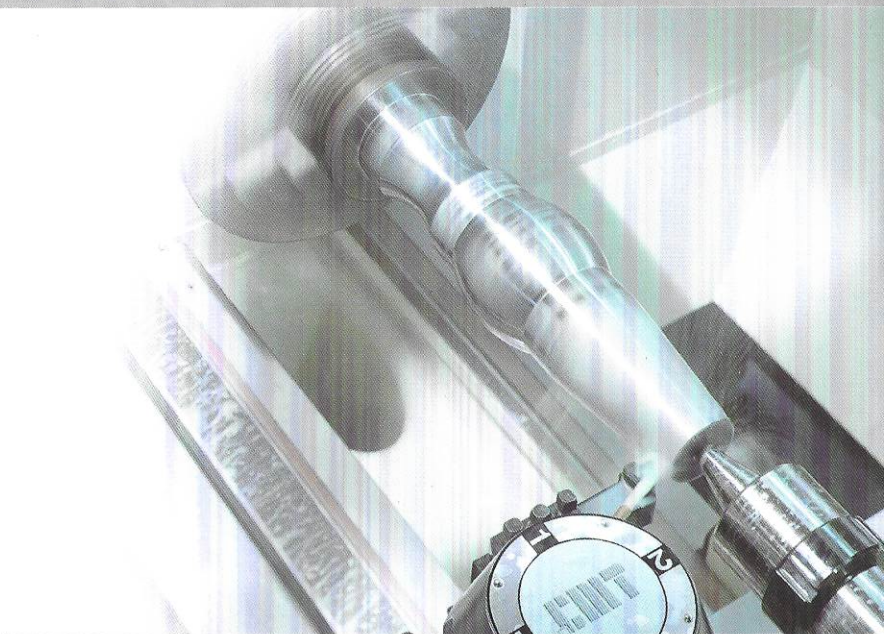
Le macchine URSUS TC derivano dalla concezione dei torni tradizionali:

basamento in ghisa a guide prismatiche con scorrimento su materiale antifrizione e sistema di lubrificazione indipendente; testa mandrino con due gamme di velocità inseribili automaticamente e motori AC Brushless, per assi e mandrino.

I torni URSUS TC possono così affrontare flessibilmente sia torniture di pezzi singoli o prototipi, sia piccole serie di pezzi in lotti ripetitivi.

I dispositivi portautensili comprendono torrette a cambio utensile manuale o automatico, ad asse di rotazione verticale a 4 posti, oppure orizzontale a 8 posti utensile. Completano la disponibilità di opzioni, lunette fisse e mobili a rulli e a pattini e mandrini autocentranti a comando manuale o oleodinamico.

Il CNC di ultima generazione è dotato di cicli fissi pre-impostati ad autoapprendimento per una agevole gestione delle funzionalità di macchina, con possibilità di programmazione ISO per gli utilizzatori più esperti.

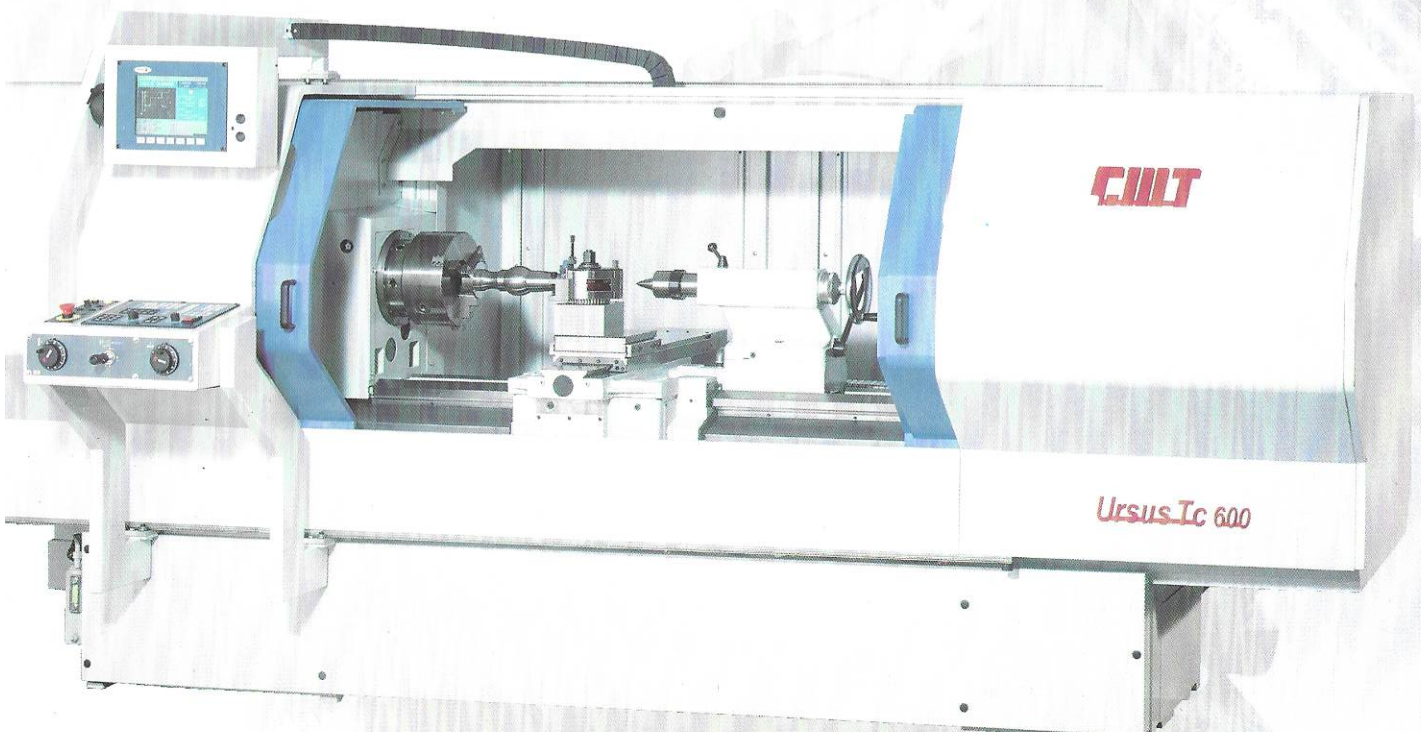


DATI TECNICI

| | | TC 500 | TC 600 |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| Diametro ammesso sul banco | mm | 505 | 600 |
| Distanza nominale tra le punte | mm | 1500-2000-3000 | 1500-2000-3000 |
| Naso mandrino | | Cam Lock 8" | Cam Lock 8" |
| Diametro foro mandrino | mm | 52 | 105 |
| Potenza al mandrino - S1/S6 | kW | 9/13 | 9/13 (15/18,5) |
| Velocità mandrino potenza costante: | | | |
| I gamma | min ⁻¹ | 10÷120/590 | 10÷75/430 |
| II gamma | min ⁻¹ | 50÷635/3400 | 50÷380/2200 |



500 600



U
R
S
U
S
I
C
6
0
0

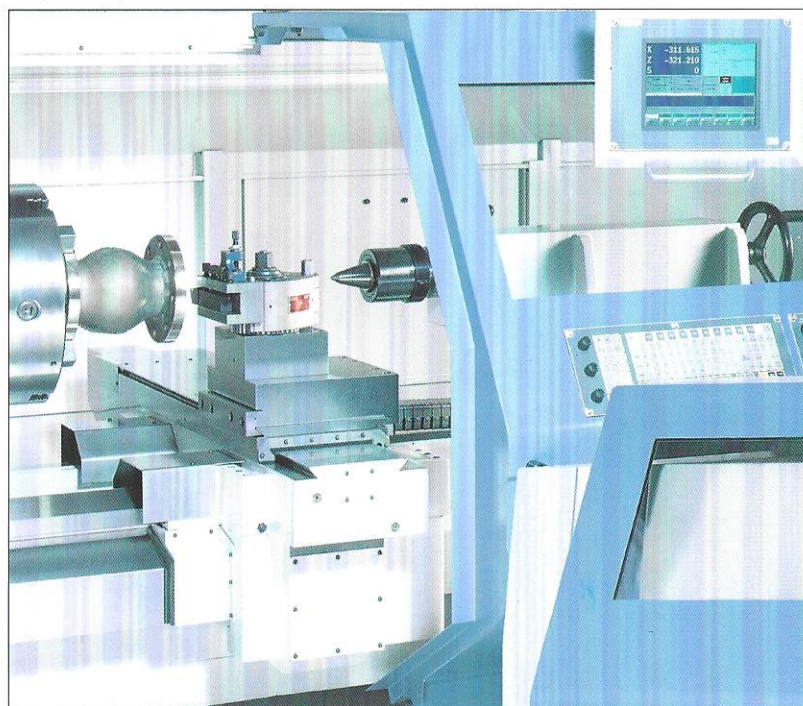
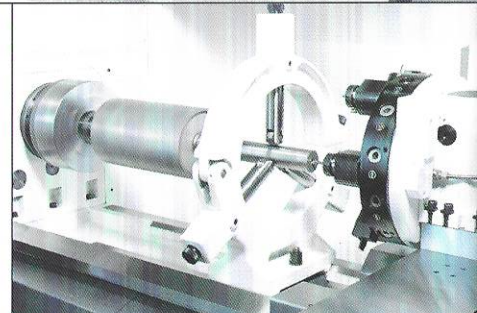
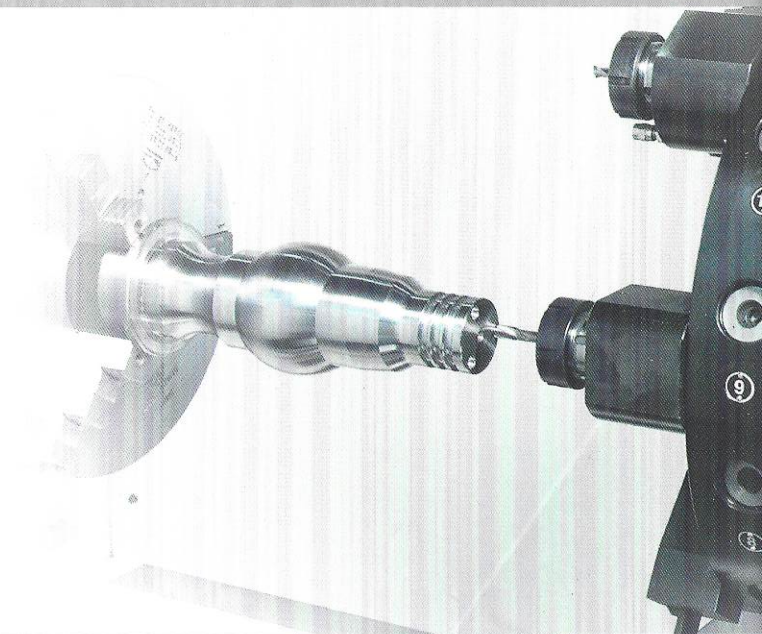
Linea URSUS TCH:

la proposta più redditizia per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.

Tutte le macchine URSUS TCH sono caratterizzate dal tradizionale banco a guide prismatiche in ghisa, generosamente dimensionato e dalla testa mandrino a due gamme di velocità a variazione continua con motore Brushless di grande potenza. Il mandrino è in grado di ospitare autocentranti manuali oppure piattaforme fino a 800 mm di diametro e attrezzature di presa comando oleodinamico fino a 500 mm di diametro e 180 mm di passaggio barra.

Fra le dotazioni opzionali sono previsti: contropunta con cuspidi rotante su cuscinetti a rulli, asse "C" per torretta con postazioni per utensili motorizzati, unità ISO motorizzata per torretta quadra e asse Y per lavorazioni disassate. Completa il quadro evoluto di macchina il CNC con possibilità di affiancare alla funzionalità di programmazione ISO la comoda funzionalità autoapprendimento esclusiva CMT.

La linea di macchine URSUS TCH, in considerazione delle notevoli dimensioni della lunghezza tornibile (fino a 5.000 mm) e diametro fino a 900 mm è particolarmente adatta alle lavorazioni di rulli, alberi lunghi, steli, cilindri oleodinamici con elevati requisiti di precisione.



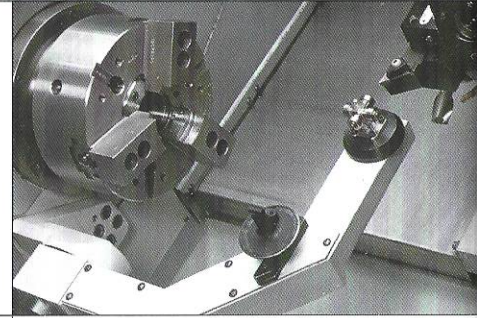
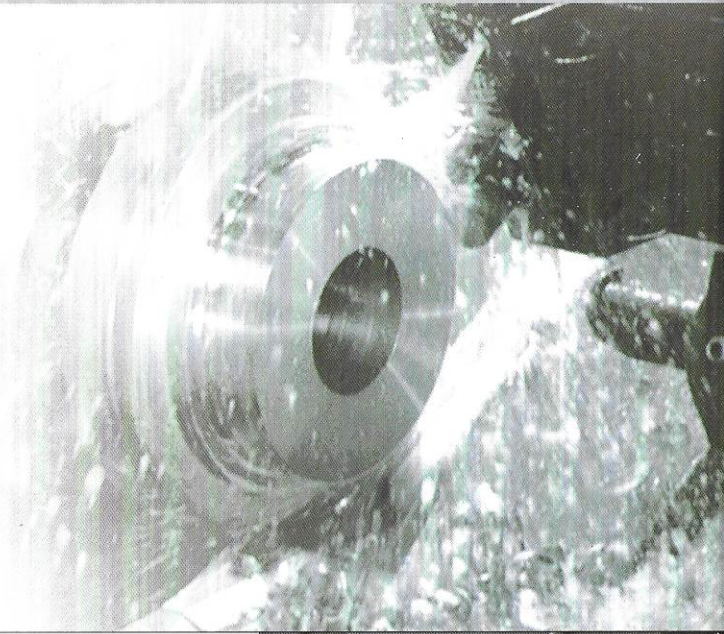
| DATI TECNICI | | TCH 700 | TCH 800 | TCH 900 |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Diametro ammesso sul banco | mm | 720 | 815 | 910 |
| Distanza nominale tra le punte | mm | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 |
| Naso mandrino | | Cam Lock 8" | ASA-A2 11" | ASA-A2 11" (15") |
| Diametro foro mandrino | mm | 105 | 137 | 202 |
| Potenza al mandrino - S1/S6 | kW | | 28/35 | |
| Velocità mandrino potenza costante: | | | | |
| I gamma | min ⁻¹ | 10÷130/430 | 10÷95/320 | 10÷105/420 |
| II gamma | min ⁻¹ | 50÷680/2200 | 40÷340/1200 | 40÷530/1000 |

700 800 900

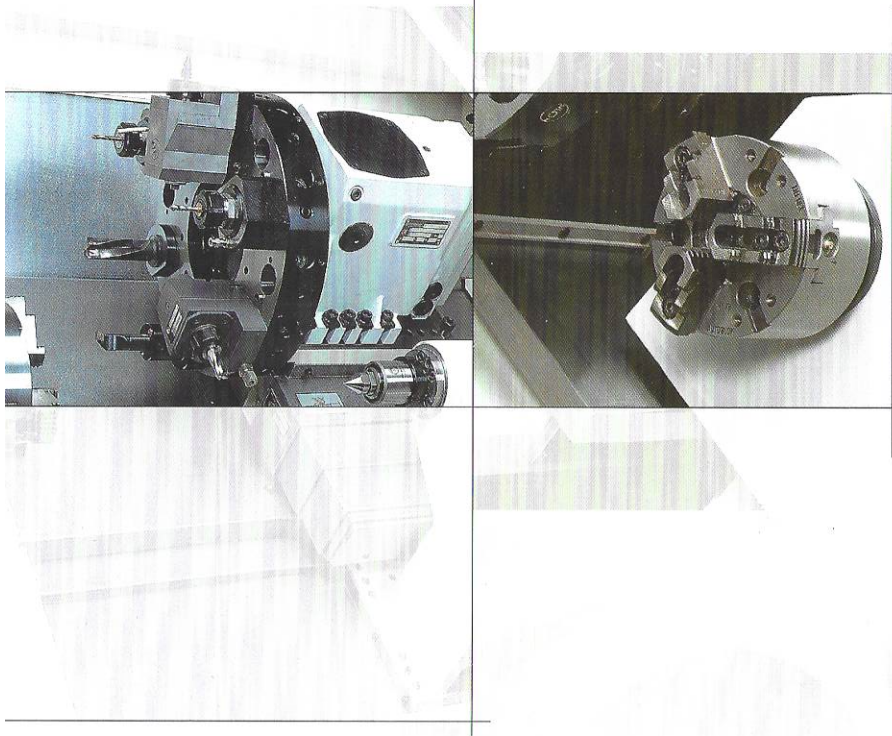


KRONOS la famiglia di torni a banco inclinato CNC per la più ampia flessibilità d'impiego.

Estremamente compatto, il modello KRONOS 560, consente, grazie all'impiego di guide a rulli di grande precisione, prestazioni cinematiche e dinamiche di rilievo. Il mandrino è supportato su cuscinetti a sfere a contatti obliqui e motorizzazione diretta con potenze di 17/20,5 kW. La macchina può essere equipaggiata con asse C continuo a torretta, con utensili motorizzati, per l'esecuzione di fresature e forature, in aggiunta alle normali operazioni di tornitura.



560 600



Il tornio KRONOS 600 con un basamento in ghisa e guide prismatiche integrate, può affrontare qualsiasi tornitura di pezzi di medie dimensioni, flange fino a 580 mm e alberi fino a 360 mm di diametro e lunghi fino a 920 mm. Grazie alla elevata potenza del mandrino con trasmissione diretta si possono raggiungere grandi asportazioni con regolarità di moto, bassi tempi di frenata e avviamento e ridotta rumorosità.

Il tornio può essere equipaggiato con numerosi dispositivi ed accessori opzionali.

La versione con contromandrino per la lavorazione della seconda faccia rende adatta la macchina alle reali esigenze d'utilizzo che prevedono la produzione di particolari completi e finiti.

| DATI TECNICI | | KRONOS 560 | KRONOS 600 |
|---------------------------------------|-------------------|----------------------------|------------|
| Diametro ammesso sul carro | mm | 320 | 360 |
| Lunghezza tornibile | mm | 610 | 920 |
| Diametro passaggio barra utile (opz.) | mm | 53 (62) | 75 (84) |
| Potenza motore - S1/S6 | kW | 17/20,5 | 22/27 |
| Velocità mandrino potenza costante | min ⁻¹ | 500/4000-625/5000-750/6000 | 600/3300 |
| Attacco porta-utensili | VDI | 40 | 40 |



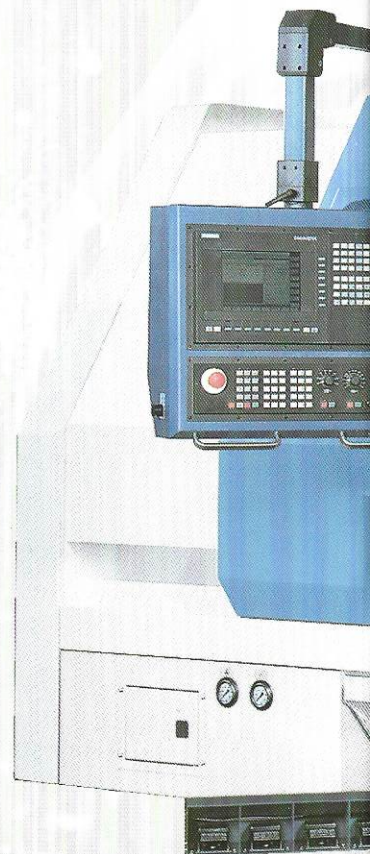
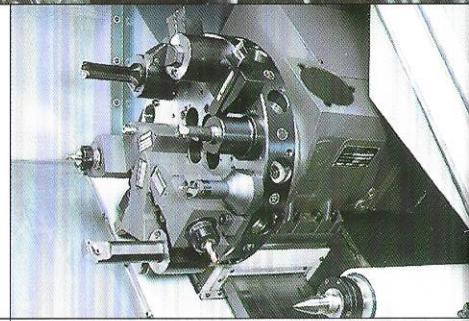
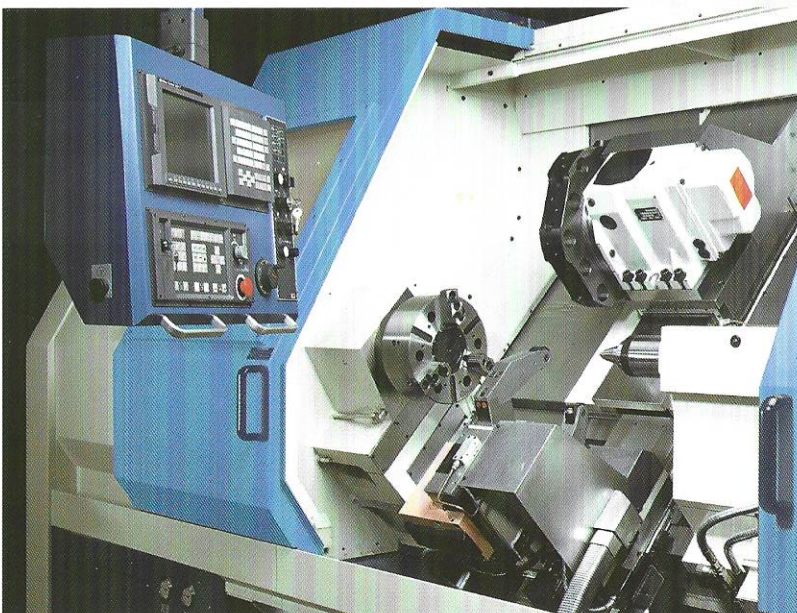
I torni a banco inclinato CNC

I modelli di maggiori dimensioni KRONOS 700 - 800 - 900 sono caratterizzati dalla elevata rigidezza statico-dinamica della struttura del bancale termicamente stabilizzata, in acciaio, con tre guide integrali temprate e rettificate. Ciò consente di eseguire lavorazioni con forti asportazioni, evacuazione facilitata dei trucioli e completa accessibilità all'area di lavoro. Il carro passante, davanti alle lunette, permette la lavorazione completa di alberi lunghi senza la necessità di riposizionamenti. L'architettura di progetto composto di strutture

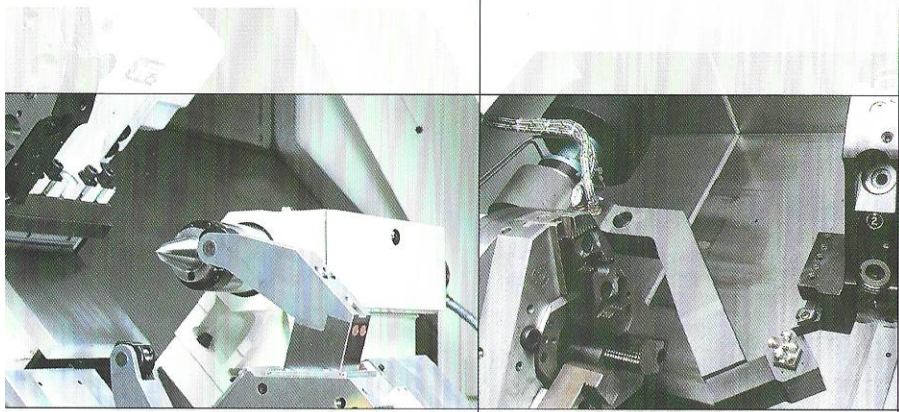
base e moduli standard permette di realizzare le diverse configurazioni con mandrini ASA 8", 11" e 15" con trasmissione diretta o a cambio gamma, e lunghezza di tornitura fino a 5.000 mm.

Una vasta gamma di opzioni disponibili come torretta motorizzata e asse "C", sonda azzerramento utensili, lunetta singola

| DATI TECNICI | | KRONOS 700 | KRONOS 800 | KRONOS 900 |
|------------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Diametro ammesso sul carro | mm | 460 | 660 | 660 |
| Lunghezza tornibile | mm | 1350-1850-3000 | 3000-4000-5000 | 1350-1850 |
| Diametro passaggio barra utile | mm | 95 | 125 | 190 |
| Potenza motore - S1/S6 | kW | 28/35 (41/51 opz.) | 28/35 (41/51 opz.) | 28/35 (41/51 opz.) |
| Velocità mandrino potenza costante | min ⁻¹ | 170-2720 | 150-2000 | 120-1600 |
| Attacco porta-utensili | VDI | 50 | 50 | 50/60 |



700 800 900



e doppia, costituiscono un completo centro di tornitura altamente personalizzabile.

I torni KRONOS 700-800-900 sono particolarmente adatti alle lavorazioni di alberi lunghi, con elevati requisiti di precisione.



La capacità di asportazione è il parametro che meglio sintetizza le caratteristiche prestazionali del tornio e, al contempo, rappresenta in modo tangibile l'effettivo lavoro che la macchina è in grado di produrre. Essa mette in relazione la potenza disponibile al mandrino con il diametro di tornitura, ad una data velocità di taglio e per una definito materiale lavorato (coefficiente di strappamento). La capacità di asportazione è, inoltre, funzione del rendimento della cinematica del mandrino,

nonché dell'equilibrio dinamico delle forze in gioco durante il processo di asportazione.

Con tali premesse è quindi possibile la comparazione fra i modelli della gamma CMT ed i vari torni disponibili sul mercato, confrontando semplicemente le singole capacità di asportazione.

I torni CMT garantiscono la massima capacità di asportazione, ovvero la massima efficienza produttiva, con prestazioni durevoli nel tempo.

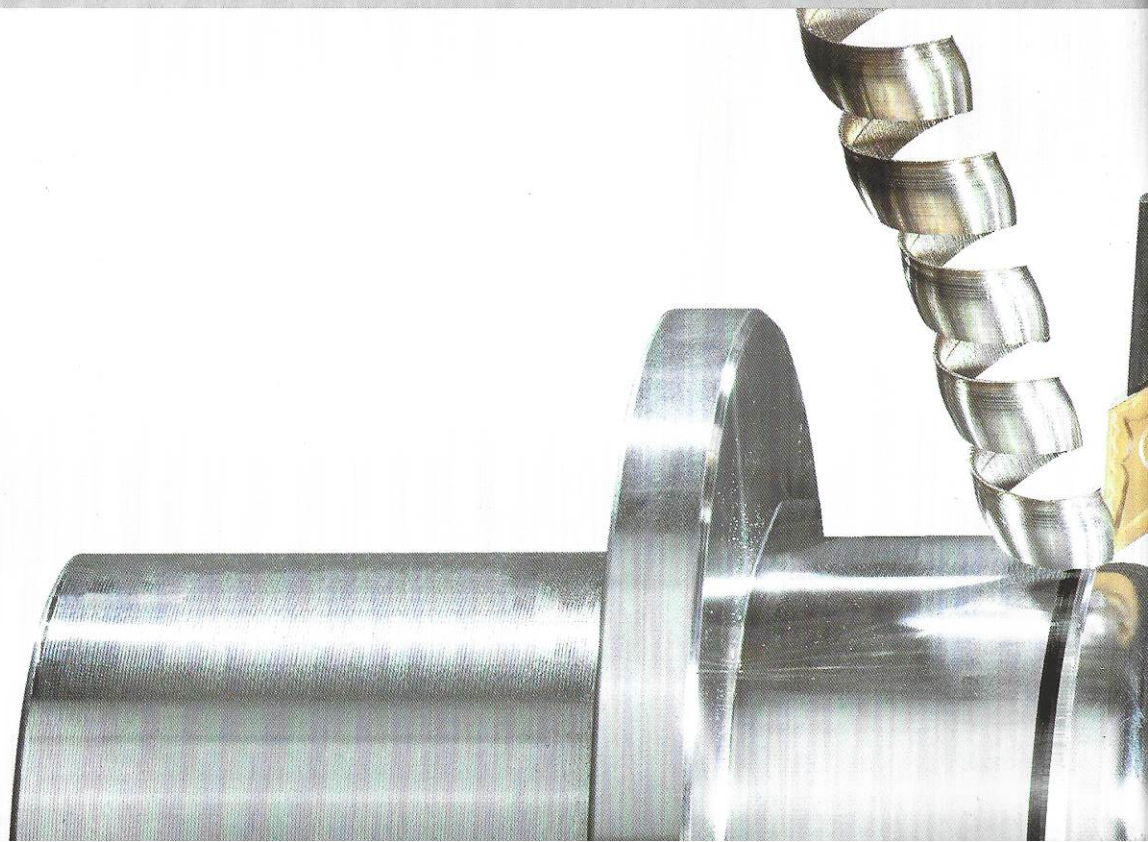
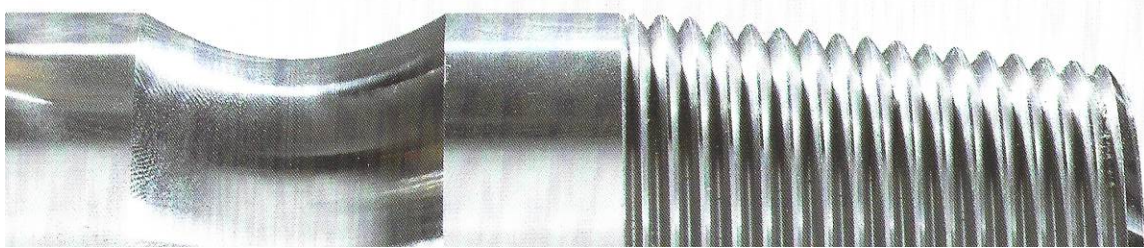
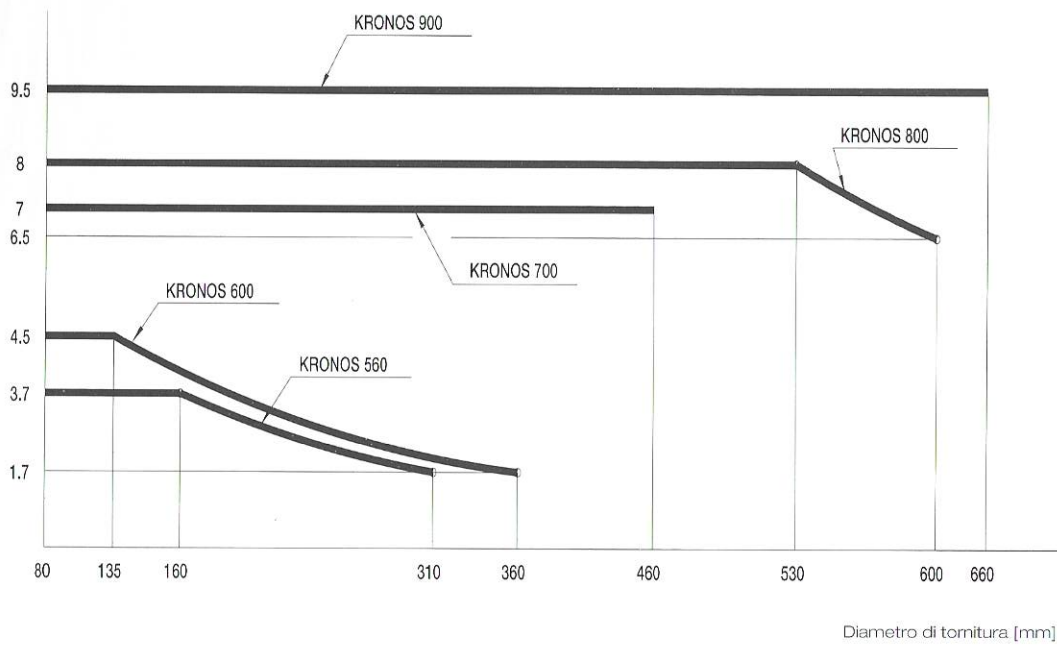


DIAGRAMMA CAPACITÀ DI ASPORTAZIONE (S1)

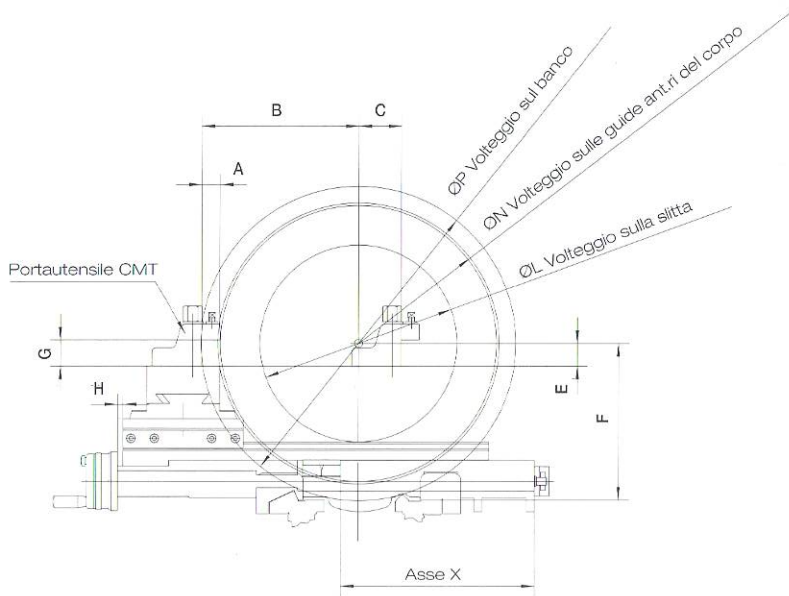
Capacità di asportazione [kg/min]

Materiale: Acciaio C40

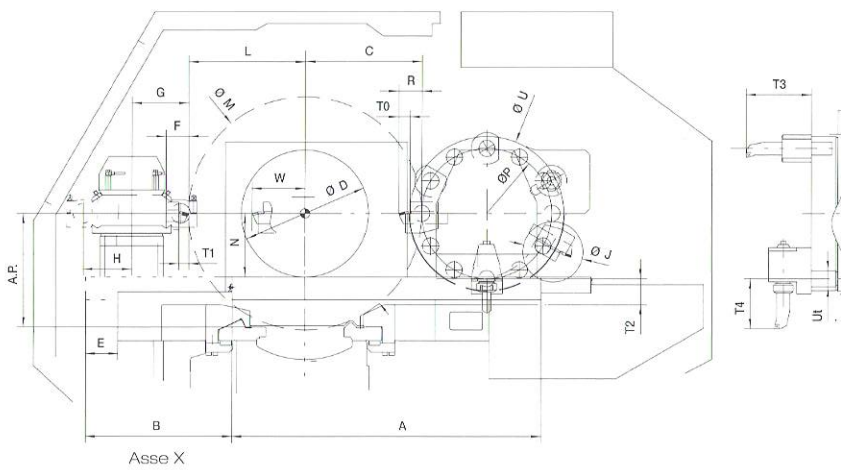


KRONOS

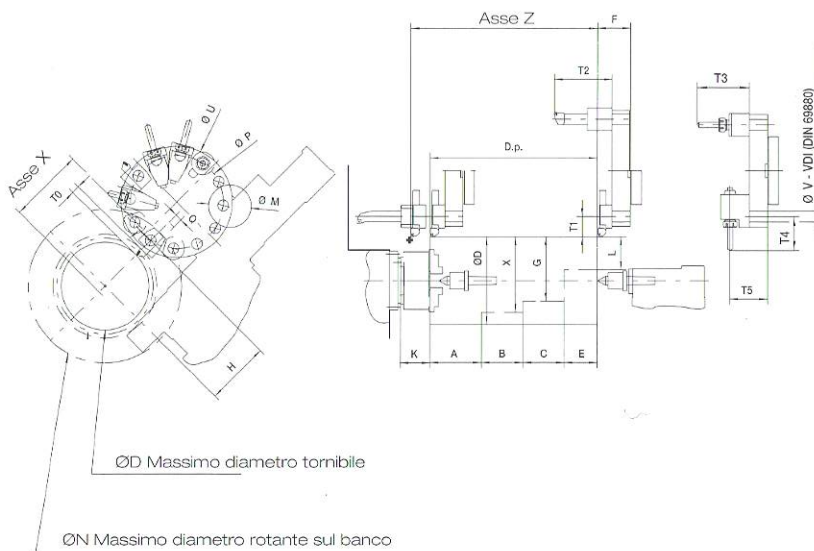
Aree di lavoro



| | URSUS | | |
|-----|--------|--------|--------|
| | 200 | 250 | 300 |
| HP | 200 | 250 | 300 |
| X | 230 | 270 | 380 |
| A | 35 | 35 | 35 |
| B | 232,45 | 248,71 | 300,14 |
| C | 1,85 | 21,89 | 81,46 |
| E | 38 | 43,85 | 43,85 |
| F | 200 | 250 | 300 |
| G | 50 | 50 | 50 |
| H | / | / | 10,7 |
| Ø L | 215 | 285 | 375 |
| Ø N | 385 | 450 | 530 |
| Ø P | 410 | 505 | 600 |



| | URSUS TC | | URSUS TCH | | |
|------|----------|-------|-----------|-------|-------|
| | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| Ø D | 265 | 365 | 385 | 485 | 585 |
| C | 300 | 300 | 360 | 360 | 360 |
| A.P. | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| A | 700 | 700 | 950 | 950 | 950 |
| B | 310 | 310 | 450 | 450 | 450 |
| E | 35 | 35 | 100 | 100 | 100 |
| F | 61 | 61 | 70 | 70 | 70 |
| G | 140 | 140 | 175 | 175 | 175 |
| H | 120 | 120 | 150 | 150 | 150 |
| Ø J | 155 | 155 | 180 | 180 | 180 |
| L | 200 | 200 | 357,5 | 357,5 | 357,5 |
| Ø M | 505 | 600 | 720 | 815 | 910 |
| N | 132,5 | 182,5 | 195 | 245 | 295 |
| Ø P | 340 | 340 | 400 | 400 | 400 |
| R | 62,5 | 62,5 | 72 | 72 | 72 |
| Ø U | 400 | 400 | 473 | 473 | 473 |
| W | 100 | 100 | 160 | 160 | 160 |
| Ut. | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 |
| T0 | 25 | 25 | 32,5 | 32,5 | 32,5 |
| T1 | 25 | 25 | 31 | 31 | 31 |
| T2 | 70 | 120 | 80 | 130 | 180 |
| T3 | 175 | 175 | 200 | 200 | 200 |
| T4 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |



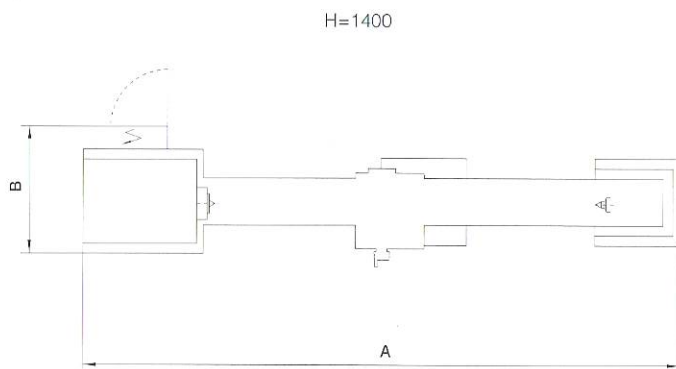
| | KRONOS | | | | |
|------|--------|-----------|----------------|----------------|-----------|
| | 560 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| Ø D | 320 | 360 | 460 | 660 | 660 |
| Ø N | 560 | 580 | 660 | 800 | 860 |
| D.p. | 610 | 920 | 1500-2000-3000 | 2000-4000-5000 | 1500-2000 |
| X | 280 | 260 | 370 | 370 | 370 |
| Z | 630 | 1250-3000 | 1500-2000 | 3000-4000-5000 | 1500-2000 |
| A | 187 | 660-2724 | 1074-1574-4724 | 2724-3724 | 1074-1574 |
| B | 152 | 290 | / | / | / |
| C | 150 | 150 | 155 | 155 | 155 |
| E | 121 | 121 | 121 | 121 | 121 |
| F | 120 | 120 | 140 | 145 | 145 |
| G | 235 | 260 | 340 | 340 | 340 |
| H | 245 | 215 | 270 | 270 | 270 |
| K | 149 | 149 | 149 | 170 | 175 |
| L | 120 | 120 | 260 | 260 | 260 |
| Ø M | 155 | 175 | 180 | 180 | 180 |
| Ø P | 340 | 340 | 400 | 400 | 400 |
| Q | 32x32 | 32x40 | 40x40 | 40x40 | 50x50 |
| T0 | 32,5 | 32,5 | 32,5 | 32,5 | 32,5 |
| T1 | 75 | 60 | 70 | 70 | 70 |
| T2 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |
| T3 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 |
| T4 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| T5 | 130 | 130 | 164 | 164 | 164 |
| Ø U | 406 | 406 | 473 | 473 | 473 |
| Ø V | 40 | 40 | 50 | 50 | 50/60 |

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | URSUS 200 | URSUS 250 | URSUS 300 |
|--|-------------------|----------------|----------------|----------------|
| Altezza punte sul banco | mm | 200 | 250 | 300 |
| Distanza nominale punte | mm | 1000-1500 | 1500-2000-3000 | 1500-2000-3000 |
| Distanza effettiva fra le punte | mm | 1100-1600 | 1600-2100-3100 | 1600-2100-3100 |
| Diametro foro mandrino | mm | 52 | 105 | 105 |
| Naso mandrino | | Cam Lock 6" | Cam Lock 8" | Cam Lock 8" |
| Bussola riduzione per mandrino | Cono Morse | 5 | 5 | 5 |
| Diametro cuscinetto anteriore | mm | 86 | 140 | 140 |
| Diametro cuscinetto posteriore | mm | 70 | 130 | 130 |
| Volteggio sul banco | mm | 410 | 505 | 600 |
| Diametro max. tornibile sulla slitta | mm | 215 | 285 | 375 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 230 | 270 | 380 |
| Corsa carrellino portautensile | mm | 175 | 175 | 175 |
| Larghezza banco | mm | 330 | 330 | 330 |
| Campo di lavoro lunetta fissa | mm | 10 ÷ 155 | 10 ÷ 185 | 98 ÷ 240 |
| Campo di lavoro lunetta mobile | mm | 16 ÷ 105 | 16 ÷ 105 | 16 ÷ 105 |
| Diametro canotto controtesta | mm | 68 | 68 | 68 |
| Corsa canotto | mm | 200 | 200 | 200 |
| Cono della contropunta | Cono Morse | 5 | 5 | 5 |
| Potenza motore mandrino (opzione) | kW | 7,5 | 7,5 (9,2) | 9,2 |
| Numero velocità rotazione mandrino | | 16 | 16 | 16 |
| Gamma velocità rotazione mandrino standard | min ⁻¹ | 35-1500 | 23-1000 | 23-1000 |
| Gamma velocità rotazione mandrino opzione | min ⁻¹ | 46-2000 | 35-1500 | 35-1500 |
| Avanzamenti di lavoro (*) | | 28 | 28 | 28 |
| Avanzamenti longitudinali | | 0,06 ÷ 0,84 | 0,06 ÷ 0,84 | 0,06 ÷ 0,84 |
| Avanzamenti trasversali | | 0,03 ÷ 0,42 | 0,03 ÷ 0,42 | 0,03 ÷ 0,42 |
| Passi a filettare (*): | | | | |
| - metrico | mm | 0,5 ÷ 28 | 0,5 ÷ 28 | 0,5 ÷ 28 |
| - modulo | | 0,25 ÷ 14 | 0,25 ÷ 14 | 0,25 ÷ 14 |
| - Whitworth | filetti x 1" | 1 ÷ 56 | 1 ÷ 56 | 1 ÷ 56 |
| - Diametral pitch | | 2 ÷ 112 | 2 ÷ 112 | 2 ÷ 112 |
| Peso macchina | daN | 1900 (DP 1000) | 2200 (DP 1500) | 3500 (DP 1500) |

(*) Senza cambio ingranaggi

INGOMBRO MACCHINE

| Dp. | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
|-----|------|------|------|------|
| A | 2650 | 3150 | 3650 | 4650 |
| B | 1100 | 1100 | 1100 | 1100 |



I torni paralleli CNC

URSUS TC - TCH

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | TC 500 | TC 600 | TCH 700 | TCH 800 | TCH 900 |
|---|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Altezza punte sul banco | mm | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| Naso mandrino | | Cam Lock 6" | Cam Lock 8" | Cam Lock 8" | ASA-A2 11" | ASA-A2 11" (15") |
| Diametro foro mandrino | mm | 52 | 105 | 105 | 137 | 202 |
| Potenza motore mandrino - S1/S6 | kW | 9/13 | 9/13 (15/18,5) | 28/35 | 28/35 | 28/35 |
| Gamma di velocità al mandrino | | | | 2 a cambio automatico | | |
| Velocità max. mandrino | min ⁻¹ | 3400 | 2200 | 2200 | 1200 | 1000 |
| Velocità mandrino a potenza costante | min ⁻¹ | 100/3400 | 75/2200 | 130/2200 | 95/1200 | 105/1000 |
| Velocità mandrino a potenza costante (I gamma) | min ⁻¹ | 10÷120/590 | 10÷75/430 | 10÷130/430 | 10÷95/320 | 10÷105/420 |
| Velocità mandrino a potenza costante (II gamma) | min ⁻¹ | 50÷635/3400 | 50÷380/2200 | 50÷680/2200 | 40÷340/1200 | 40÷530/1000 |
| Coppia max. mandrino | Nm | 1040 | 1650 | 2570 | 3520 | 3140 |
| Diametro ammesso sul banco | mm | 505 | 600 | 720 | 815 | 910 |
| Diametro ammesso sulla slitta | mm | 265 | 355 | 385 | 485 | 585 |
| Distanza nominale punte | mm | 1500-2000-3000 | 1500-2000-3000 | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 |
| Corsa controllata asse "X" | mm | 310 | 310 | 450 | 450 | 450 |
| Corsa controllata asse "Z" | mm | 1500-2000-3000 | 1500-2000-3000 | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 | 2000-3000-4000-5000 |
| Velocità rapida asse "X" | mm/min | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| Velocità rapida asse "Z" | mm/min | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 |
| Spinta continuativa asse "X" | daN | 500 | 500 | 700 | 700 | 700 |
| Spinta continuativa asse "Z" | daN | 1000 | 1000 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Diametro canotto controtesta | mm | 68 | 68 | 115 | 115 | 115 |
| Corsa canotto controtesta | mm | 220 | 220 | 250 | 250 | 250 |
| Spinta assiale canotto | daN | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Tensione di alimentazione | V | 400 (50Hz) | 400 (50 Hz) | 400 (50 Hz) | 400 (50 Hz) | 400 (50 Hz) |
| Potenza totale installata | kW | 20 | 20 (30) | 45 | 45 | 45 |
| Peso totale macchina | daN | 2500 ÷ 4000 | 3300 ÷ 4300 | 5700 ÷ 8000 | 6500 ÷ 9300 | 6700 ÷ 9500 |
| Superficie occupata in pianta | mm | 4300 ÷ 6000 x 1800 | 4300 ÷ 6000 x 1800 | 4000 ÷ 8500 x 2200 | 4000 ÷ 8500 x 2200 | 4000 ÷ 8500 x 2200 |

UNITÀ DI GOVERNO

| Modelli | Versione autoapprendimento | Versione CNC |
|-----------|---|--|
| URSUS TC | Fagor 8055 TC ECS 2402 Siemens 810 D[*] | ECS 2402 CNC Siemens 810 D Fanuc 21i-T |
| URSUS TCH | Fagor 8055 TC ECS 2402 Siemens 810 D/840 D[*] | ECS 2402 CNC Siemens 810 D Fanuc 21i-T |

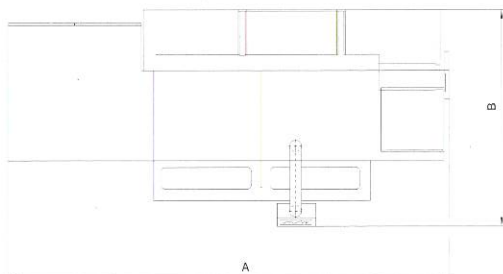
[*] versione Manual Turn

INGOMBRO MACCHINE

URSUS TCH

| Dp. | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 |
|-----|------|------|------|------|
| A | 4625 | 5625 | 6970 | 7970 |
| B | 2250 | 2250 | 2250 | 2250 |

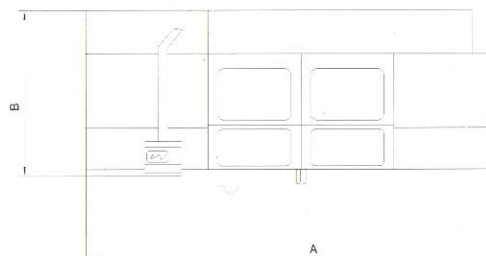
H=1795



URSUS TC

| Dp. | 1500 | 2000 | 3000 |
|-----|------|------|------|
| A | 4270 | 4770 | 5990 |
| B | 1700 | 1700 | 1700 |

H=1850



I torni CNC a banco inclinato

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | KRONOS 560 | KRONOS 600 | KRONOS 700 | KRONOS 800 | KRONOS 900 |
|------------------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|----------------------------|
| Diametro ammesso sul banco | mm | 560 | 580 | 660 | 800 | 860 |
| Diametro ammesso sul carro | mm | 320 | 360 | 460 | 660 | 660 |
| Distanza punte | mm | 610 | 1100 | 1500-2000-3000 | 3000-4000-5000 | 1500-2000 |
| Diametro tornibile | mm | 320 | 360 | 460 | 660 | 660 |
| Lunghezza tornibile | mm | 610 | 1000 | 1350-1850-3000 | 3000-4000-5000 | 1350-1850 |
| Corsa asse X | mm | 280 | 260 | 370 | 370 | 370 |
| Corsa asse Z | mm | 630 | 1250 | 1500-2000-3000 | 3000-4000-5000 | 1500-2000 |
| Velocità rapido asse X | m/min | 30 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Velocità rapido asse Z | m/min | 30 | 30 | 20 | 20 | 20 |
| Attacco mandrino | DIN 55026 | A2-6" | A2-8" | A2-8" | A2-11" | A2-11" (A2-15" opz.) |
| Potenza motore mandrino - S1/S6 | kW | 17/20,5 | 22/27 | 28/35 (41/51 opz.) | 28/35 (41/51 opz.) | 28/35 (41/51 opz.) |
| Coppia max. mandrino | Nm | 325/350-260/280-216/250 | 350/438 | 1570/1965 | 1785/2300 (2610/3250 opz.) | 2300/2865 (3260/4050 opz.) |
| Velocità max. mandrino | min ⁻¹ | 4000-5000-6000 | 3300 | 2720 | 2000 | 1600 |
| Velocità mandrino potenza costante | min ⁻¹ | 500/4000-625/5000-750/6000 | 600/3300 | 170/2720 | 150/2000 | 120/1600 |
| Diametro cuscinetto anteriore | mm | 100 | 130 | 140 | 190 | 220 |
| Diametro foro mandrino | mm | 63 (opz. 72) | 86 (opz. 95) | 105 | 137 | 182 |
| Diametro passaggio barra utile | mm | 53 (opz. 62) | 75 (opz. 84) | 95 | 125 | 190 |
| Diametro autocentrante | mm | 210 (opz. 250) | 250-315 | 315-400 | 400-500 | 500-610 |
| Numero utensili: fissi/rotanti | | 12/12 | 12/12 | 12/12 | 12/12 | 12/12 |
| Attacco porta-utensili | VDI | 40 | 40 | 50 | 50/60 | 50/60 |
| Sezione utensili | mm | 32x32 | 32x40 | 40x40 | 40x40/50x50 | 40x40/50x50 |
| Potenza moduli rotanti | kW | 4 | 4 | 5,5 | 5,5 | 7,5 |
| Attacco moduli rotanti | VDI | 40 | 40 | 50 | 50 | 50/60 |
| Controtesta | | | | | | |
| Corsa controtesta/cannotto | mm | 620/ - | 1050/90 | 1300-1950-2950/120 | 2950-3950-4950/120 | 1300-1950/120 |
| Cono controtesta/cannotto | Cono | M 4 | M 4 | ISO 4 | ISO 50 | ISO 50 |
| Diametro canotto | mm | - | 95 | 105 | 160 | 160 |
| Spinta max. controtesta | daN | 800 | 800 | 1300 | 3200 | 3200 |
| Contromandrino (opzione) | | | | | | |
| Attacco mandrino | DIN 55026 | A2-5" | A2-5" (A2-6" opz.) | A2-5" (A-6" opz.) | A2-6" (A2-8" opz.) | A2-6" (A2-8" opz.) |
| Foro contromandrino | mm | 47 | 47 | 47 | 63 (86 opz.) | 63 (86 opz.) |
| Passaggio barra | mm | 39 | 39 | 39 | 53 (75 opz.) | 53 (75 opz.) |
| Potenza motore mandrino - S6 | kW | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 9 (11 opz.) | 9 (11 opz.) |
| Velocità mandrino potenza costante | min ⁻¹ | 750 ÷ 4500 | 750 ÷ 4500 | 750 ÷ 4500 | 600 ÷ 2400 | 500 ÷ 2000 |
| Diametro autocentrante | mm | 165 | 165 | 165 | 210 (250 opz.) | 210 (250 opz.) |
| Distanza tra i mandrini | mm | 480 | 870 | 1250-1750-2750 | 2750-3750-4750 | 1250-1750 |
| Dati per l'installazione | | | | | | |
| Potenza totale installata | kW | 25 | 45 | 50 | 50 (65 opz.) | 50 (65 opz.) |
| Peso macchina | daN | 4000 | 5000 | 7000-8000-9000 | 9500-10500-11500 | 7500-8500 |

UNITÀ DI GOVERNO

KRONOS 560

Siemens 810 D/840 D
Fanuc 21i-T
ECS 2402 CNC
OSAI 10T

KRONOS 600-700-800-900

Siemens 840 D
Fanuc 21i-T
ECS 2402 CNC
OSAI 10T

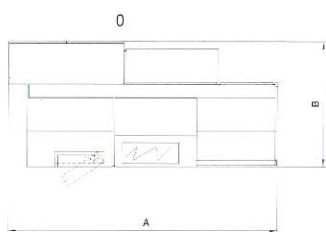
INGOMBRO MACCHINE

| | |
|-----|------|
| Dp. | 610 |
| A | 3285 |
| B | 1590 |

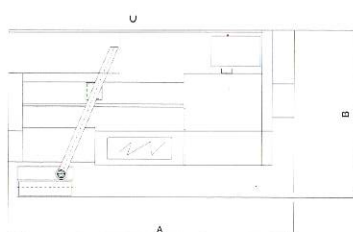
| | |
|-----|------|
| Dp. | 1100 |
| A | 4000 |
| B | 1700 |

| | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|
| Dp. | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 |
| A | 4270 | 4770 | 5990 | 7400 | 8400 |
| B | 1700 | 1700 | 1700 | 2100 | 2100 |

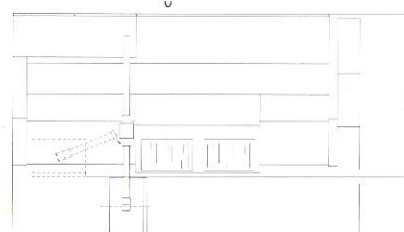
H=1750



H=1900



H=2200



Il programma di tornitura per la produzione efficiente, precisa, affidabile

KRONOS

I TORNI CNC A BANCO INCLINATO

Diametro tornibile: 320-360-460-660 mm
Distanza punte: 610-1100-1500-2000-3000-4000-5000 mm

560 600 700 800 900



TCH

I TORNI PARALLELI CNC-AUTOAPPRENDIMENTO

Altezza punte: 350-400-450 mm
Distanza punte: 2000-3000-4000-5000 mm
(fino a 10000 mm su richiesta)

700 800 900

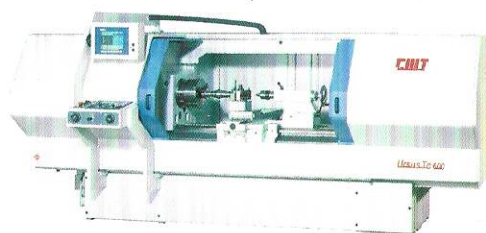


TC

I TORNI PARALLELI CNC-AUTOAPPRENDIMENTO

Altezza punte: 250-300 mm
Distanza punte: 1500-2000-3000 mm

500 600

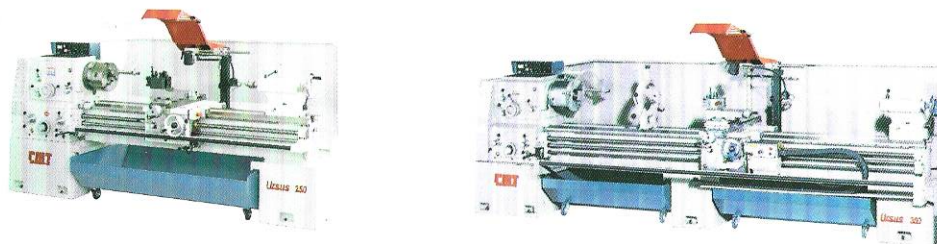


URSUS

I TORNI TRADIZIONALI

Altezza punte: 200-250-300 mm
Distanza punte: 1000-1500-2000-3000 mm

200 250 300



CMT URSUS Srl • Strada Statale 10 per Voghera, km 115 • I-15057 TORTONA (AL)

Tel. 0131 882111 • Fax 0131 820219 • www.cmt.it • info@cmt.it