

TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO CMT URSUS TCH 800



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC ECS 2402

Altezza punte sul banco	mm 400
Naso mandrino	ASA 11"
Diametro foro mandrino	mm 137
Potenza motore mandrino - S1/S6	kW 28 /35
Gamme di velocità al mandrino	2 a cambio automatico
Velocità max. mandrino	min-1 1200
Velocità mandrino a potenza costante	min-1 95/1200
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma)	min-1 10 + 95/320
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma)	min-1 40 + 340/1200
Coppia max. mandrino	Nm 3520
Diametro ammesso sul banco	mm 815
Diametro ammesso sul carro	mm 485
Distanza nominale punte	mm 3.000

Corsa controllata asse "X"	mm 450
Corsa controllata asse "Z"	mm 3.000
Velocità rapida asse "X"	mm/min 10.000
Velocità rapida asse "Z"	mm/min 12.000
Spinta continuativa asse "X"	daN 1.200
Spinta continuativa asse "Z"	daN 500
Diametro canotto controtesta	mm 115
Corsa canotto controtesta	mm 250
Spinta assiale canotto	daN 1.200
Tensione di alimentazione	V (50 Hz)
Potenza totale installata	kW 30
Superficie occupata in pianta	mm 5.000 x 2.200

Macchina completa di:

- Autocentrante Pinto diam. mm 425 – doppia guida 3 + 3 + 3 griffe
- Lunetta chiusa
- Lunetta aperta
- Torretta multifix completa di 10 portautensili vari
- Motori e azionamenti Siemens

BREVE DESCRIZIONE:

Tutte le macchine URSUS TCH sono caratterizzate dal tradizionale banco a guide prismatiche in ghisa, generosamente dimensionato e dalla testa mandrino a due gamme di velocità a variazione continua con motore Brushless di grande potenza.

Il mandrino è in grado di ospitare autocentranti manuali oppure piattaforme fino a mm 800.

Completa il quadro evoluto di macchina il CNC con possibilità di affiancare alla funzionalità di programmazione ISO la comoda funzionalità autoapprendimento esclusiva CMT.