

## FRESATRICE ISPER F2V



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### CORSI:

Corsa longitudinale X:

mm 340

Corsa trasversale Y:

mm 240

Corsa verticale Z:

mm 270

Corsa canotto:

mm 60

- Guide temprate a induzione (60 HRC) lappate al diamante
- Scorrimento su speciale materiale composito antiusura
- Viti a ricircolazione di sfere di precisione precaricate sui 3 assi
- Bilanciamento idraulico della mensola mediante accumulatore
- Motori avanzamento assi tipo Brushless (Siemens)
- Azionamento motori Simodrive (Siemens)
- Velocità di lavoro (X, Y, Z) 5.000 mm/min
- Metodo di misura INDUCTOSYN ASSOLUTO
- Volantini meccanici disattivati automaticamente da controllo numerico (assi x – y)
- Volantino elettronico (asse z)

## MANDRINO

Motore:

N/m 20

Velocità di rotazione:

giri/min 0 ÷ 5.000

2 gamme di velocità:

giri/min 0 ÷ 1.500 / 0 ÷ 5.000

Cono mandrino:

ISO 30

Bloccaggio rapido portautensile

## CONTROLLO NUMERICO SELCA 1100

- Controllo numerico continuo simultaneo su 3 assi principali.
- Sistema di programmazione con GRAFICA INTERATTIVA A COLORI TRIDIMENSIONALE
- Risoluzione millesimale
- Interfaccia seriale RS-232 per collegamento a qualsiasi tipo di periferica
- Registratore a cassetta per le operazioni di ingresso/uscita programmi