

CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE A 5 ASSI DECKEL MAHO DMF 260



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

Longitudinale X:	mm 2.600
Trasversale Y:	mm 700
Verticale Z:	mm 700

MANDRINO:

Velocità di rotazione max:	giri/min 18.000
Potenza (100%/40%):	kW 25/35
Cono portautensile:	HSK A63

AZIONAMENTO ASSI:

Velocità di rapido X/Y/Z:	m/min 40
---------------------------	----------

TAVOLA FISSA:

Superficie di bloccaggio:

mm 2900 x 700

CAMBIO UTENSILI:

Posizioni magazzino:

n. 60

Tipo:

a catena con presa doppia

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

Sovratavola diam. 560mm assi A e C

Paratia zona lavoro smontabile per lavorazione in pendolare

Tastatore a raggi infrarossi TS649

Trasportatore trucioli

Refrigerazione interna alta pressione 40 bar

N.2 dispositivi Rotoclear

Pressurizzazione righe ottiche

Pistola lavaggio zona lavoro

Volantino elettronico

Anno di costruzione: 2010