

## TORNIO VERTICALE CNC MOTORIZZATO IMT S50 TM2



### DATI TECNICI

*Macchina completa di utensili motorizzati ed asse C*

CNC Fanuc 18i-T

**MANDRINO:**

Diametro max tornibile:	mm 1.200
Diametro max ammesso:	mm 1.280
Potenza motore mandrino in c.a.:	kW 37 - 45
Giri max mandrino:	giri/min 1.600
Attacco mandrino:	ASA 15''
Velocità rapidi:	m/min 12

**SLITTE:**

Corsa asse X:	mm 941
Corsa asse Z:	mm 650
Coppia motore nominale:	Nm 25 - 25
Coppia motore picco:	Nm 80 - 80

CAMBIO UTENSILE:

Numero utensili:	24
Attacco utensile:	HSK 100
Peso max per cella:	kg 10

DATI GENERALI:

Peso totale:	kg 15.500
Potenza installata:	kW 92
Potenza massima (10 sec):	kW 105