

## TORNIO CNC BIGLIA B 501 M



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC GE Fanuc 0-T

#### CAMPO DI LAVORO

Max. diam. lavorabile da barra:	mm 68
Max. diam. lavorabile da ripresa:	mm 250
Max. lunghezza lavorabile:	mm 500
Max. diametro rotante:	mm 520

#### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di rotazione:	giri/min 40-4.000
Naso mandrino:	ASA 6 "
Foro mandrino:	mm 80
Diametro interno cuscinetti:	mm 110
Attrezzo di presa:	autocentrante diam. 210 foro 66
Potenza motore:	kW 22/26

#### TORRETTA

Numero posizioni:	N° 12
Stelo utensile per esterno/interno:	mm 20 x 20 – 25 x 25 – Ø32
Tempo rotazione (1 pos):	sec 0,15

#### UTENSILI MOTORIZZATI

Numero posizioni:	N° 6
Gamma di rotazione:	giri/min 50-3.000
Potenza motore:	kW 3,7

#### ASSE C

Minimo valore programmabile:	° 0,001
Max. velocità rapida:	giri/min 80

#### ASSI

Corsa asse X:	mm 210+5
Corsa asse Z:	mm 500+10
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 20

#### CONTROPUNTA

Corsa automatica del canotto:	mm 100
Diametro del canotto:	mm 85
Cono contropunta:	CM4

#### REFRIGERANTE

Capacità vasca:	l 200
Portata pompa:	l/min 100
Potenza motore pompa:	Kw 0,5

## DIMENSIONI – PESO

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.000 x 1.900 x 1.800 h
Altezza centro mandrino:	mm 1.000
Peso con trasportatore trucioli:	Kg 4.700

## Dotazione macchina:

- Autocentrante Autoblok 210 BB foro 66 con griffe temprate
- Aspiratore fumi Filtermist FI4/8
- N. 01 mandrinetto motorizzato assiale 10572500
- N. 01 mandrinetto motorizzato radiale 10572400

Anno di costruzione: 1996