

FRESATRICE RAMBAUDI RAMMIL 10



CARATTERISTICHE TECNICHE

Visualizzatore di quote Anilam 3 assi

TESTA PORTAMANDRINO

Cono del mandrino:	ISO 50
Diametro del canotto:	mm 140
Corsa automatica e manuale del mandrino:	mm 150
Nr. 18 velocità di rotazione del mandrino:	giri/min 40 – 3.000
Nr. 3 avanzamenti automatici di penetrazione e ritorno del mandrino:	mm/giro 0,035 – 0,15
Corsa verticale del carrello portatesta automatica (manuale):	mm 550 (570)
Distanza tra asse mandrino e guide basamento:	mm 550
Distanza max tra naso mandrino e tavola:	mm 680
Rotazione della testa nel piano verticale:	± 45°
Nr.12 avanzamenti automatici verticali della testa	
- Gamma veloce:	mm/min 24 – 1.000
- Gamma lenta:	mm/min 8 – 330
Spostamenti rapidi longitudinali e trasversali:	mm/min 2.500

TAVOLA

Superficie utile:

N° 5 scanalature a T:

Corsa longitudinale automatica (manuale):

Corsa trasversale carrello automatico (manuale):

mm 1600-510

larghezza mm 18

interasse mm 80

mm 1150 (1200)

mm 480 (500)

PESI E DIMENSIONI D'INGOMBRO

Peso netto:

Altezza max:

Larghezza:

Lunghezza:

kg 5.000

mm 2.915

mm 2.415

mm 2.400