

TORNIO CNC BIGLIA B550 Y



DATI TECNICI

CNC Fanuc 18i - TB

CAPACITA' DI LAVORO:

Max diametro lavorabile da barra:	mm 70
Max diametro lavorabile da ripresa:	mm 320
Max lunghezza lavorabile:	mm 550
Max diametro rotante:	mm 520

MANDRINO:

Gamma di rotazione variabile:	giri/min 40 – 4.000
Naso mandrino:	ASA 6"
Foro mandrino:	mm 80
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 110
Autocentrante diametro:	mm 250
Potenza motore:	kW 22-26 (50%)

TORRETTA:

Numero di posizioni:	12
Tipo:	bidirezionale
Stelo utensile per esterno:	mm 25 x 25
Stelo utensile alesatore:	Ø 40
Tempo di rotazione (1 posizione):	sec 0,15
Gamma di rotazione max utensili motorizzati:	giri/min 3.000
Potenza motore:	kW 3,7

ASSE "C" CONTROLLATO:

Tipo:	CS (diretto)
Minimo valore programmabile:	0,001
Velocità rapida:	giri/min 100

ASSI:

Corsa asse X:	mm 210
Corsa asse Z:	mm 550
Corsa asse Y:	mm +60/-60
Rapido asse X:	m/min 12
Rapido asse Z:	m/min 20
Rapido asse Y:	m/min 6

CONTROPUNTA OLEODINAMICA:

Corsa automatica del canotto:	mm 100
Diametro canotto:	mm 85
Cono portapunta:	CM 4

DIMENSIONI:

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.000x1.950x2.200h
Peso:	kg 4.900

Macchina completa di:

- Set portautensili fissi
- Set morsetti e griffe
- Nr. 2 moduli motorizzati assiali
- Nr. 2 moduli motorizzati radiali
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2004