

## CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE A 5 ASSI DECKEL MAHO DMF 180



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

#### CAMPO DI LAVORO

Longitudinale X:	mm 1.800
Trasversale Y:	mm 700
Verticale Z:	mm 700
Asse B min / max:	+/- 110 °
Asse C:	nx 360 °

#### MANDRINO:

Velocità di rotazione:	giri/min 20 - 14.000
Potenza (100%/40%):	kW 15/19,8
Cono portautensile:	SK 40

## AVANZAMENTI ASSI:

Avanzamenti di lavoro assi X, Y, Z: mm/min 20.000  
Velocità di rapido X, Y, Z: m/min 40

## CAMBIO UTENSILI:

Numero di posti a magazzino: 30  
Peso massimo utensile: kg 6  
Massimo diametro utensile: mm 80  
Massimo diametro con posti adiacenti liberi: mm 130  
Massima lunghezza utensile: mm 300

## TAVOLA FISSA:

Dimensioni tavola: mm 2.100 x 700  
Carico ammesso: kg 1.500

## TAVOLA GIREVOLE INTEGRATA (ASSE C):

Diametro tavola: mm 750  
Carico ammesso: kg 500

## ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Alta pressione attraverso il mandrino
- Evacuatore trucioli
- Volantino elettronico remotato
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2009