

## CENTRO DI LAVORO 3 ASSI MAZAK FJV-250 II



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CNC Mazatrol Matrix Nexus 2

##### ZONA LAVORO:

Corsa asse X:	mm 1.020
Corsa asse Y:	mm 510
Corsa asse Z:	mm 460
Distanza tra la parte superiore della tavola e naso mandrino:	mm 200-660
Distanza effettiva tra i montanti:	mm 1.380

##### TAVOLA:

Dimensioni tavola:	mm 1.200 x 550
Capacità di carico (distribuito uniformemente):	kg 1.200

##### MANDRINO:

Massima velocità di rotazione:	giri/min 12.000
Tipo attacco cono mandrino:	ISO 40

### ASSI:

Avanzamenti rapidi assi X, Y, Z:

m/min 52

Velocità max. di taglio:

m/min 52

### MAGAZZINO UTENSILI:

Magazzino utensili:

30 posti

Diametro / lunghezza / peso max. utensili:

mm 80 / 300 / kg 8

Diametro max. con posti adiacenti vuoti:

mm 125

Tipologia di selezione posizione utensile:

random

Tempo cambio utensili (truciolo-truciolo):

3,7 sec.

### DIMENSIONI:

Altezza:

mm 2925,5

Larghezza:

mm 2475

Lunghezza:

mm 2995

Peso macchina:

kg 8.500

### Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2014