

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI MAZAK VARIAXIS i-700



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Mazatrol Smooth

ZONA LAVORO:

Massimo diametro lavorabile:	mm 850
Massima altezza lavorabile:	mm 500
Corsa asse X:	mm 630
Corsa asse Y:	mm 1.100
Corsa asse Z:	mm 600
Asse A (tavola basculante indexaggio 0,0001°):	da -120° a 30° (controllo assi)
Asse C (rotazione tavola) indexaggio 0,0001°:	±360° (controllo assi)

TAVOLA:

Distanza tra tavola e naso mandrino:	mm 100-700 (tavola orizzontale)
Superficie di serraggio:	mm 700 x 500
Dimensione massima pezzo di lavoro:	mm 850 x 500
Carico tavola max.:	kg 700

MANDRINO:

Massima velocità di rotazione: giri/min 25.000
Tipo attacco cono mandrino: HSK-A63

ASSI:

Avanzamenti rapidi assi X, Y, Z: m/min 60, 60, 56
Rapidi assi A, C: °/min 18.000
Avanzamento di lavoro X, Y, Z: m/min 56
Lavoro assi A, C: °/min 18.000
Assi controllati simultaneamente: n. 5
Incremento indexaggio min.: ° 0,0001
Tempo indexaggio asse A: 0,55 sec/90°

MAGAZZINO UTENSILI:

Magazzino utensili: 30 posti
Diametro / lunghezza / peso max. utensili: mm 90 / 360 / kg 8
Diametro max. con posti adiacenti vuoti: mm 130
Tipologia di selezione posizione utensile: random
Tempo cambio utensili (truciolo-truciolo): 3,6 sec.

DIMENSIONI:

Altezza: mm 3457
Larghezza: mm 2400
Lunghezza: mm 4295
Peso macchina: kg 15.000

Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2019