

FRESATRICE A MONTANTE MOBILE FPT AREA EV100



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC HEIDENHAIN iTNC530
Azionamenti SIEMEN SINUMERIK

CORSE

Longitudinale (X):	mm 10.000
Verticale (Y):	mm 3.500
Trasversale RAM (Z):	mm 1.500
Tavola (V):	mm 1.500
Sostentamento assi:	Idrostatico

AVANZAMENTI

Avanzamenti di lavoro:	mm/min 0 – 6.000
Rapidi assi Y/Z/X:	mm/min 25.000

MANDRINO

Sezione RAM:	mm 700 x 500
Potenza:	mm 46/37
Velocità rotazione:	Rpm 5.000
Coppia:	Nm 1.691 – 2.045
Cono morse canotta:	ISO 50

ATC

Postazioni	100
------------	-----

PIANO D'ANCORAGGIO:

Dimensione:	mm 10.000 x 2.500
Portata:	Kg/mq 10.000

TAVOLA

Superficie:	mm 2.500 x 2.500
Traslazione:	mm 1.500
Risoluzione (asse b):	0.001°
Portata:	Kg 40.000
Sostentamento:	Idrostatico

TESTA

Tipo:	TUPC
Cono mandrino:	ISO50
Asse a/c:	0.001°
Coppia max:	Nm 1.210
Velocità max:	Rpm 5.000
Potenza max:	Kw 46/37
Refrigerante:	Bar 40 interna



TESTA 2

Tipo:	SEELS4
Cono mandrino:	ISO50
Musetto estensione mandrino	mm 400

STAZIONE PICK-UP CAMBIO TESTE

Posizioni	3
Peso max. del pezzo	Kg 79,3
Ingombri macchina:	mm 16.630 x 11.000 x 5.430
Anno di costruzione:	2008

ACCESSORI:

- Cambio teste 3 posizioni
- Alta pressione 40 Bar
- Sistema filtraggio
- Frigorifero
- Tastatore pezzo **Renishaw RMP60**
- Presetting utensili **Blum**
- Schemi elettrici
- Carenatura perimetrale
- Evacuatore trucioli
- Libri uso e manutenzione
- Certificazione CE