

ALESATRICE MONTANTE A T DOOSAN ACE B 130



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC 16MC

CORSE:

Corsa asse X:	mm 3.000
Corsa asse Y:	mm 2.000
Corsa asse Z:	mm 1.600
Corsa asse W:	mm 700

AVANZAMENTI:

Avanzamento rapido asse X / Y / Z / W:	m/min 8
Avanzamento di taglio:	mm/min 1 – 4.000
Tempo accelerazione/decelerazione asse X:	s 0,35
Tempo accelerazione/decelerazione asse Y:	s 0,30
Tempo accelerazione/decelerazione asse Z:	s 0,35
Tempo accelerazione/decelerazione asse W:	s 0,15
Spinta massima assi X / Y / Z:	kgf 13.590/10.195/ 13.590

MANDRINO:

Diametro mandrino di alesatura:	mm $\varnothing$ 130
Diametro mandrino di fresatura:	mm $\varnothing$ 240
Velocità di rotazione mandrino:	giri/min 2.000
Potenza motore mandrino (cont./30 min), FANUC α 18:	kW 22
Coppia massima (30 min), FANUC α 18:	kgf·m 289,6

TAVOLA:

Dimensioni tavola:	mm 1.600 × 1.800
Scanalature a T:	mm 9 – 24H8
Forza di serraggio:	kgf 9.000
Carico ammesso:	kgf 10.000
Velocità rotazione asse B:	giri/min 1
Tavola rotante e posizionamento a 90°	

IMPIANTO DI LUBRIFICAZIONE:

Capacità serbatoio:	l 6
Potenza motore pompa:	kW 0,02
Pressione:	kgf/cm ² 20
Portata:	l/min 0,1

RAFFREDDAMENTO MANDRINO:

Capacità di raffreddamento:	kcal/h 1.730
Capacità serbatoio:	l 45

DIMENSIONI, PESO E ALIMENTAZIONE:

Dimensioni d'ingombro (L × P × H):	mm 7.000 × 6.500 × 4.600 mm
Peso macchina:	kg 34.000
Alimentazione elettrica:	Trifase, 220 V – 60 Hz
Potenza elettrica installata:	kVA 65
Alimentazione pneumatica – pressione:	kgf/cm ² 5
Alimentazione pneumatica – portata:	NI/min 120

UNITÀ IDRAULICA:

Potenza motore pompa:	kW 7,5
Capacità serbatoio:	l 220
Pressione:	kgf/cm ² 50
Portata:	l/min 87

Macchina completa di:

- Bloccaggio mandrino a molla e sbloccaggio tramite cilindro pneumatico.
- Lampada di segnalazione a 3 colori (rosso/giallo/verde), AC 110 V.
- Testa di fresatura
- Protezioni antinfortunistiche CE/EMC