

## CENTRO DI LAVORO NIKKEI VPE 1250



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC – OI-MC

TAVOLA

Dimensioni tavola:

mm 1400 x 700

Dimensione cave a T / passo:

mm 5-18 x 125

Max peso ammesso:

1000 kg

CAPACITA':

Corsa asse X longitudinale:

mm 1200

Corsa asse Y trasversale:

mm 700

Corsa asse Z verticale:

mm 700

MANDRINO:

Attacco mandrino:

DIN40 ISO

Velocità di rotazione:

giri/min 10.000

Potenza motore:

Kw 11/15

**AVANZAMENTI:**

**Rapido asse X, Y, Z:**

mm/min 24000 /24000 /24000

**Completa di:**

- Tavola girevole 4° Asse con contropunta LCM HP250
- Magazzino utensile a ruota tipo RANDOM a 24 posti
- Mandrineria varia
- Volantino elettronico remotato

**Anno di costruzione: 2009**