TECNO IN
MACCHINE UTENSILI

# FRESATRICE UNIVERSALE
# DECKEL MAHO DMU 50




## CARATTERISTICHE TECNICHE

Heidenhain ITNC 530 DMG ERGOLine

| | |
|---|---|
| **ASSI** | |
| Asse X: | mm 500 |
| Asse Y: | mm 450 |
| Asse Z: | mm 400 |
| Angolo asse C: | rotazione 360° |
| Angolo asse B: | inclinazione da -5° a +110° |
| Avanzamento rapido: | m/min 24 |
| **MANDRINO** | |
| Velocità max. di rotazione: | giri/min 10.000 |
| Potenza mandrino: | kW 13 / 9 (40 / 100% ED) |
| **AREA DI LAVORO:** | |
| Dimensione tavola: | mm 630 x 500 |
| Dimensione max. del pezzo lavorabile: | mm 500 x 400 |
| Peso max. del pezzo lavorabile: | kg 200 |

*Via Vecchia di Cuneo 51/A – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)*
*Tel/ Fax 0171/26.06.58 – email: info@tecnoinsrl.it - www.tecnoinsrl.it*
*P. Iva : 02395630045 – C.C.I.A.A. CN nr 173695 Trib. CN nr 8773/9764*

MAGAZZINO UTENSILI:

| | |
|---|---|
| Porta utensili: | SK 40 s DIN 69871 |
| Posizioni: | 30 |
| Lunghezza max. utensile: | mm 300 |
| Peso max: | 6 |

Macchina completa di:

- Evacuatore trucioli a palette raschianti
- Lampada area di lavoro
- Commutazione refrigerante / aria
- N.2 piani EROWA
- N.1 morsa ALLMATIC
- N.140 coni ISO 40
- Tastatore RENISHAW TS 649
- Righe ottiche su assi X / Y /Z
- Morse e morsetti di varie misure
- Manuale di istruzione e dichiarazione CE